

زیر اولین قدم
آخرین را تعیین می کند



سیستم هضم مایکروویو MPS 320™

علم آمادگی عالی

در آزمایش های زیست محیطی، غذایی، حشیش و دارویی یا تولید QA/QC، دستیابی به نتایج قابل اعتماد و تکرارپذیر به کیفیت آماده سازی نمونه شمایستگی دارد. می توانید سیستم هضم مایکروویو خود را اولین قدم در هر گردش کار موفق تجزیه و تحلیل عناصر کمیاب در نظر بگیرید.

معرفی سیستم هضم MPS 320™ - یک سیستم هضم مایکروویو فوق العاده قابل اعتماد و آسان برای استفاده که طیف گسترده ای از مواد

غذایی را در خود جای می دهد

هرکسی در آزمایشگاه شما می تواند با آن کار کند.

این دستگاه می تواند ترکیباتی را تولید کند - یا

منحصر به فرد، آسان برای استفاده یا یک

مایکروویو ۳۲ پورت با توان عملیاتی بالا را انتخاب

کند. از همه بهتر، به اندازه شما سخت کوش

است: ظروف، مواد مصرفی محسوب نمی شوند،

بلکه قطعاتی با گارانتی هستند که به معنای هزینه

بسیار پایین مالکیت برای آزمایشگاه شما است.

سیستم MPS 320: مایکروویو ایده آل برای

آزمایشگاه ها

از هر شکل و اندازه ای. و پایه و اساس

تحلیل های عالی.



-مقدمه

-کنترل بر هضم

-توان عملیاتی

-انعطاف پذیری

-سهولت استفاده

-ایمنی

-فناوری

-کاربردها

-مواد مصرفی و لوازم

-خدمات

-انفورماتیک

-تماس با ما

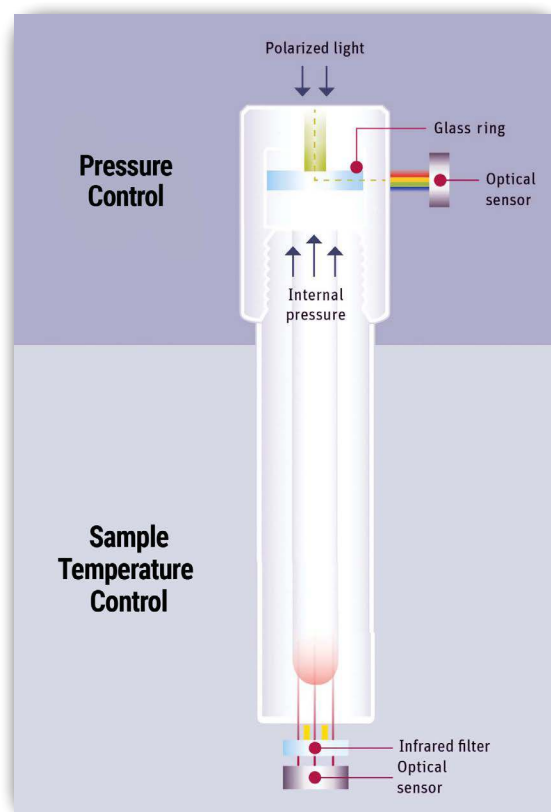
کنترل نتایج هضم را به دست بگیرید

تحلیلگران برای ارائه نتایج دقیق و تکرارپذیر، بارها و بارها، باید به مایکروویو خود تکیه کنند. به همین دلیل است که سیستم MPS 320 ما دارای دقت فوق العاده ای است. **کنترل دمای مستقیم™ (DTC) و کنترل فشار مستقیم™ (DPC)** روی هر کشتی.

به صورت استاندارد در تمام انواع ظرف ها ارائه می شود DTC، یک حسگر مادون قرمز میانی غیرتماسی پیشرفته است که با اندازه گیری دمای لحظه ای ماده نمونه (نه دمای سطح ظرف) و تنظیم توان مایکروویو بر اساس آن، کنترل واکنش فوق العاده ای را فراهم می کند، ضمن اینکه آلودگی و دردهای دستگاه های حسگر تماسی را از بین می برد. برای اطمینان از کنترل دقیق برای هر کاربردی DTC

فناوری منحصر به فرد و بدون تماس DPC ما از نور پلاریزه و یک حلقه فشار شیشه ای با یک حسگر نوری از راه دور که در درب مخزن تعبیه شده است، برای اندازه گیری و کنترل تغییرات فشار در یک یا چند مخزن استفاده می کند. اگر فشار به حداکثر خود برسد، قدرت مگنترون به حالت کنترل فشار تغییر می کند.

علاوه بر این، می توان از یک یا چند درپوش DPC استفاده کرد تا حداکثر کنترل و انعطاف پذیری را در هر موقعیت کشتی که می خواهید نظارت کنید، به شما ارائه دهد.



-مقدمه

-کنترل بر هضم

-توان عملیاتی

-انعطاف پذیری

-سهولت استفاده

-ایمنی

-فناوری

-کاربردها

-مواد مصرفی و لوازم

-خدمات

-انفورماتیک

-تماس با ما



ادامه مطلب را بخوانید



-مقدمه

-کنترل بر هضم

-توان عملیاتی

-انعطاف پذیری

-سهولت استفاده

-ایمنی

-فناوری

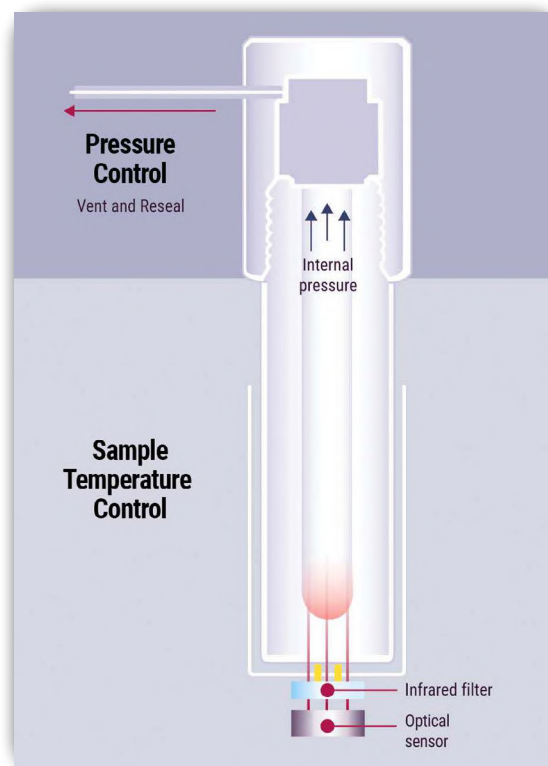
-کاربردها

-مواد مصرفی و لوازم

-خدمات

-انفورماتیک

-تماس با ما



فناوری تهویه خودکار در ظروف MR-85 ما، تهویه و آب بندی مجدد کنترل شده را در زمانی که فشار از حد از پیش تعیین شده فراتر می رود، فراهم می کند. این طراحی منحصر به فرد با حفظ فشار مورد نیاز برای رسیدن به دمای مناسب بالا، امکان ادامه هضم را در هنگام رسیدن به فشار از پیش تعیین شده فراهم می کند. این ظروف 85-MR به شما امکان می دهند وزن اولیه نمونه بالاتری را در مقایسه با یک ظرف بسته، با خیال راحت هضم کنید - ایده آل برای نمونه های آلی و سایر نمونه هایی که در دمای تا 210 درجه سانتیگراد هضم می شوند.

فناوری تهویه خودکار به از بین بردن خطر فشار بیش از حد نمونه کمک می کند و ایمنی مایکروویو را افزایش می دهد. به علاوه، فناوری منحصر به فرد نشانگر تهویه، شما را از هرگونه رویداد تهویه، هر چقدر هم که خفیف باشد، آگاه می کند.

دو نوع نشانگر تهویه ارائه می دهد MPS 320

ن از طریق یک حسگر NOx آماده به کار و بدون کالیبراسیون که باعث ایجاد ... سیگنال تخلیه زمانی که NOx از مقدار از پیش تعیین شده تجاوز کند

ن توانایی منحصر به فرد بررسی لوله های تهویه در هر مخزن مشخص کنید کدام رگ ها دریچه دارند

آزمایش توان عملیاتی

گزینه روتور ۳۲ موقعیتی MPS 320 ما سطح کاملاً جدیدی از توان عملیاتی مایکروویو را ارائه می دهد. اما کشتی های بیشتر فقط آغاز داستان توان عملیاتی است.

این سیستم دارای دو مگنترون ۲.۴۵ گیگاهرتزی با کنترل مداوم است که نمونه های شما را تا ۲۰۰۰ وات گرم می کنند تا توزیع توان یکنواخت شود و توان کافی برای افزایش دمای هر ظرف تا ۲۶۰ درجه سانتیگراد، برای هضم و چرخش کوتاه تر، داشته باشد.

معمولاً، خنک شدن حدود نیمی از هضم طول می کشد، یک سیستم داخلی (و اختیاری) با افزایش جریان هوا در داخل محفظه مایکروویو، خنک شدن دمای دستگاه را تا 50٪ تسریع می کند. این امر باعث کاهش تنگناهای آماده سازی نمونه و افزایش چشمگیر توان هضم شما می شود.



-مقدمه

-کنترل بر هضم

-توان عملیاتی

-انعطاف پذیری

-سهولت استفاده

-ایمنی

-فناوری

-کاربردها

-مواد مصرفی و لوازم

-خدمات

-انفورماتیک

-تماس با ما

انعطاف پذیری در آدرس دهی - خلاصه - بزرگترین چالش های شما

زیبایی سیستم MPS 320 انعطاف پذیری آن برای تطبیق با شرایط آزمایشگاهی خاص شماست: می توانید هر یک از چهار گزینه روتور را انتخاب کنید، از روتورهای 8 و 16 موقعیتی با عملکرد بالا گرفته تا مدل 32 موقعیتی با توان عملیاتی بالا. و شما می توانید از بین مخازن با آب بندی دائمی برای یکپارچگی داده ها هنگام هضم عناصر فرار یا مخازن منحصر به فرد با تهویه خودکار، برای زمانی که ایمنی و سهولت استفاده از اهمیت بالایی برخوردار است، یکی را انتخاب کنید.



روتورهای MR-85/16 و 32 موقعیتی

باطراحی پیشرفته مخزن MR-85، ما استفاده از مواد مصرفی گران قیمت را حذف می کنیم - این مخزن برای آزمایشگاه هایی که کاهش هزینه های عملیاتی در آن ها بسیار مهم است، ایده آل است. و این مخازن تهویه خودکار بسیار آسان برای استفاده هستند، تنها با سه قطعه کار می کنند و به اندازه کافی سبک هستند که هر کسی در آزمایشگاه می تواند بدون هیچ مشکلی 32 مخزن را به طور همزمان اداره کند.

پیکربندی MR-85/32 برای آزمایشگاه های شخص ثالث با توان عملیاتی بالا که در آن ها به سرعت بالای نمونه برداری برای به حداکثر رساندن نمونه ها در هر دسته، سهولت استفاده برای راندمان عملیاتی بالا و یادگیری سریع و هزینه عملیاتی پایین برای به حداکثر رساندن سود به ازای هر نمونه نیاز دارید، ایده آل است. به علاوه، پیکربندی 16/85 MR-85 برای آزمایشگاه های کنترل کیفیت/ QC صنعتی شهری، که در آن ها سهولت استفاده و عملیات ایمن از اهمیت بالایی برخوردار است، ایده آل است.

حجم: ۱۵ میلی لیتر
حداکثر دمای کاری: بالا حداکثر
فشار کاری: متوسط

و- MR-85/16
روتور ۳۲ موقعیتی ها

R موقعیت- MR-50/16 ایتور

R موقعیت- MR-100/8 ایتور

انعطاف پذیری در آدرس دهی - خلاصه - بزرگترین چالش های شما

زیبایی سیستم MPS 320 انعطاف پذیری آن برای تطبیق با شرایط آزمایشگاهی خاص شماست: می توانید هر یک از چهار گزینه روتور را انتخاب کنید، از روتورهای 8 و 16 موقعیتی با عملکرد بالا گرفته تا مدل 32 موقعیتی با توان عملیاتی بالا. و شما می توانید از بین مخازن با آب بندی دائمی برای یکپارچگی داده ها هنگام هضم عناصر فرار یا مخازن منحصر به فرد با تهویه خودکار، برای زمانی که ایمنی و سهولت استفاده از اهمیت بالایی برخوردار است، یکی را انتخاب کنید.



روتور MR-50/16-موقعیت

این مخازن MR-50 که کاملاً از پلیمر TFM™ ساخته شده اند، مقاومت شیمیایی در برابر اسیدهای معدنی، از جمله اسید هیدروفلوئوریک، ارائه می دهند و حتی در دماهای بالای هضم، سطح بالایی از استحکام مکانیکی را تضمین می کنند.

این مخازن همه کاره برای مدیریت اکثر انواع کاربردها و نیازهای مربوط به توان عملیاتی طراحی شده اند. و از آنجا که به طور دائم آب بندی شده اند، عدم از دست رفتن عناصر فرار را برای حداکثر یکپارچگی داده ها تضمین می کنند - یک نکته کلیدی برای صنعت داروسازی. (روش <USP 233> به طور خاص هضم در مخازن بسته را الزامی می کند).

این پیکربندی همچنین برای آزمایش حشیش و سایر کاربردهای آزمایشگاهی شخص ثالث که در آنها یکپارچگی و تکرارپذیری داده ها بسیار مهم است و جایی که توانایی مدیریت کاربردهای مختلف در هر روتور ارزشمند است، ایده آل است.

حجم: ۵۰ میلی لیتر

حداکثر دمای کار: بالا
حداکثر فشار کاری: بالا

و-MR-85/16
روتور ۳۲ موقعیتی ها

R موقعیت-MR-50/16 ایتور

R موقعیت-MR-100/8 ایتور

انعطاف پذیری در آدرس دهی - خلاصه - بزرگترین چالش های شما

زیبایی سیستم MPS 320 انعطاف پذیری آن برای تطبیق با شرایط آزمایشگاهی خاص شماست: می توانید هر یک از چهار گزینه روتور را انتخاب کنید، از روتورهای 8 و 16 موقعیتی با عملکرد بالا گرفته تا مدل 32 موقعیتی با توان عملیاتی بالا. و شما می توانید از بین مخازن با آب بندی دائمی برای یکپارچگی داده ها هنگام هضم عناصر فرار یا مخازن منحصر به فرد با تهویه خودکار، برای زمانی که ایمنی و سهولت استفاده از اهمیت بالایی برخوردار است، یکی را انتخاب کنید.

-مقدمه

-کنترل بر هضم

-توان عملیاتی

-انعطاف پذیری

-سهولت استفاده

-ایمنی

-فناوری

-کاربردها

-مواد مصرفی و لوازم

-خدمات

-انفورماتیک

-تماس با ما

روتور 8/100-MR-موقعیت

این مخازن MR-100 با آب بندی دائمی، که برای مدیریت حتی سخت ترین هضم ها طراحی شده اند، دارای آب بندی های فشار بالا و طراحی دیسک پارگی هستند که برای کاربردهایی که در آن ها محافظت در برابر فشار بیش از حد ضروری است، ایده آل است. هنگامی که به درپوش DPC پیشرو در صنعت و فناوری حسگر مادون قرمز میانی DTC مجهزی شوند، هضم های شما می توانند به راحتی در یک محیط کنترل شده انجام شوند - ایده آل برای نمونه های دشوار مانند روغن ها و پلاستیک ها.

از همه بهتر، محفظه های MR-100 ما به شما این امکان را می دهند که سه محفظه کوچک تر را درون یک محفظه استاندارد در روتور 8 موقعیتی قرار دهید و در مجموع ۲۴ موقعیت داشته باشید - ایده آل برای نمونه های کوچک در کاربردهای بالینی و پزشکی قانونی، یا برای آزمایشگاه هایی که به انعطاف پذیری برای گسترش توان عملیاتی خود در هر زمان نیاز دارند.

و-85/16-MR
روتور ۳۲ موقعیتی ها

R موقعیت-50/16-MR ایتور

R موقعیت-100/8-MR ایتور

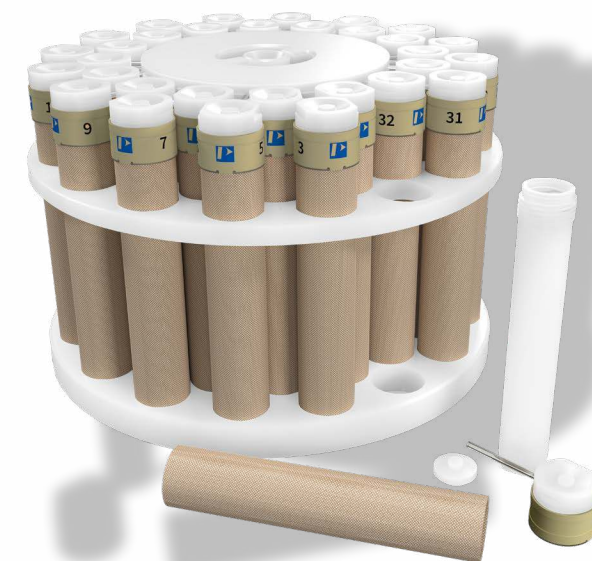
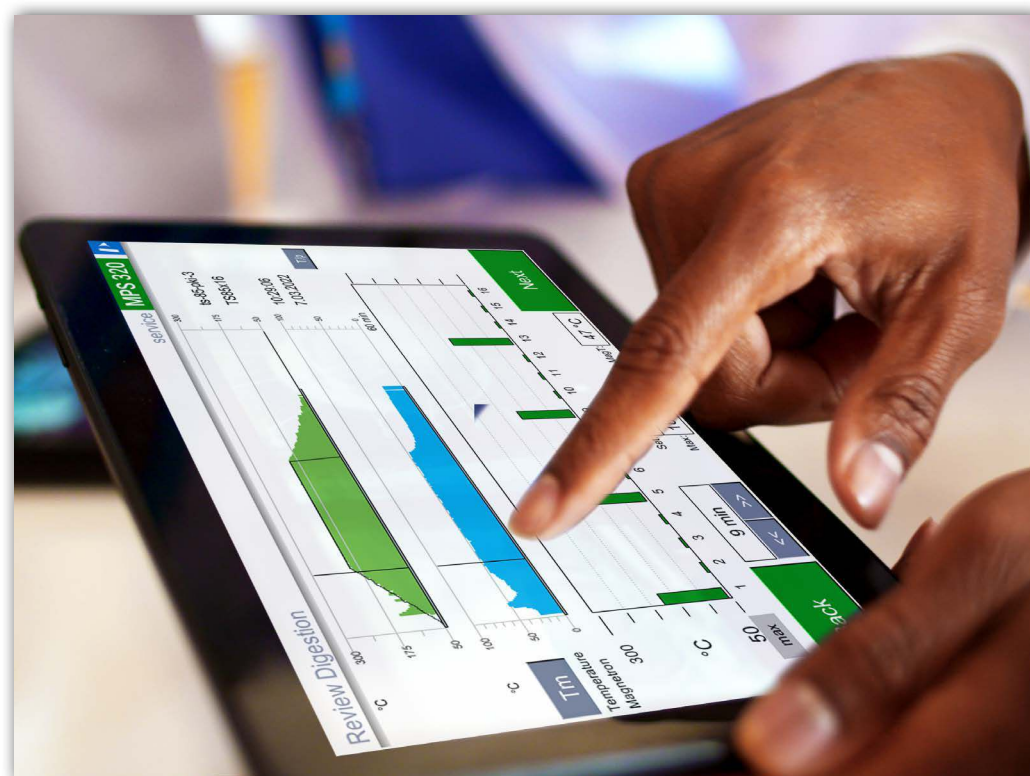


حجم ۱۰۰ میلی لیتر
حداکثر دمای کار: فوق العاده بالا
حداکثر فشار کاری: فوق العاده بالا

حالا همه در آزمایشگاه شما متخصص گوارش هستند

این بهترین و آسان ترین استفاده از طریق صفحه لمسی است: سیستم هضم MPS 320 با نرم افزار ساده و شهودی که از قبل با مجموعه ای از روش های هضم بارگذاری شده است وظیفه گسترده ای از انواع نمونه ها را پوشش می دهد، کار می کند. خلاصه جامع تری از روش ها نیز با صدها روش برای تقریباً هر کاربردی که نیاز دارید، در دسترس است، یا می توانید روش های مورد علاقه خود را برای عملکرد بهینه - و بسیار آسان - پیکربندی کنید. علاوه بر این، یک ویژگی کنترل از راه دور مبتنی بر مرورگر به شما امکان می دهد داده ها را از هر کجای شبکه بخوانید و صادر کنید.

از نظر فیزیکی، MPS 320 به راحتی قابل مانور است: حتی پیکربندی ۳۲ روتور ما به اندازه کافی سبک است که هر کسی در آزمایشگاه شما بتواند آن را بلند کند و جابجا کند. و از آنجا که از مواد TFM-PTFE با کیفیت بالا و حداقل تخلخل ساخته شده است، تمیز کردن آن ساده است. گاه به گاه روتین



-مقدمه

-کنترل بر هضم

-توان عملیاتی

-انعطاف پذیری

-سهولت استفاده

-ایمنی

-فناوری

-کاربردها

-مواد مصرفی و لوازم

-خدمات

-انفورماتیک

-تماس با ما

ایمنی کاملاً ذاتی است

با سیستم MPS 320، ایمنی حرف اول را می زند: از این گذشته، طراحی درب از بالا، بارگیری و تخلیه آن را نسبت به اکثر مایکروویوهای دیگر ایمن تر و آسان تر می کند. و محفظه آن برای مقاومت در برابر شکست محفظه، مقاوم سازی شده است.

در داخل، همه چیز به ایمنی مربوط می شود. به جای اینکه هوا به داخل حفره مایکروویو تخلیه شود، سیستم منحصر به فرد جمع آوری بخار از تماس بخارات خطرناک با اپراتورها جلوگیری می کند - و در صورت فشار بیش از حد، مخازن MR-50 و MR-100 به گونه ای طراحی شده اند که به طور ایمن پاره شوند و اجازه دهند فشار به داخل منی فولد مرکزی جمع آوری بخار و از طریق اتصال شلنگ هوا بندی شده به سمت بالا آزاد شود. و مخزن MR-85 به گونه ای طراحی شده است که به طور خودکار به داخل سیستم مرکزی جمع آوری بخار تخلیه شود.

پس از جمع آوری بخار، بخارات اسیدی وارد یک واحد خنثی سازی پر از سنگ های مرمر می شوند که از قرار گرفتن اپراتور در معرض اسیدهای با غلظت بالا جلوگیری می کند، از آلوده شدن آزمایشگاه یا محیط بیرون توسط بخارات خطرناک جلوگیری می کند و سیستم آگزوز شما را از خوردگی مصون نگه می دارد. همچنین در صورت گرم شدن بیش از حد فر، فر به طور خودکار خاموش می شود.

خود، مگنترون یا منبع تغذیه ولتاژ بالا، به علاوه، قدرت مایکروویو توسط بالاترین دما و فشار هر ظرف تنظیم می شود، بنابراین قدرت بهینه می شود.



-مقدمه

-کنترل بر هضم

-توان عملیاتی

-انعطاف پذیری

-سهولت استفاده

-ایمنی

-فناوری

-کاربردها

-مواد مصرفی و لوازم

-خدمات

-انفورماتیک

-تماس با ما

نوآوری از طریق طراحی

طراحی درب از بالا با محفظه مقاوم
برای هضم ایمن

قابل اعتماد و دقیق DTC
روی هر کشتی DPC

فن خنک کننده اختیاری برای
خنک شدن سریعتر

مگنترون دوگانه قدرتمند ۲۰۰۰ واتی
برای توزیع یکنواخت قدرت

روتور ۳۲ موقعیتی با کاربری آسان
برای چرخش سریع

طیف گسترده ای از انواع مخازن موجود (با آب بندی دائمی و تهویه خودکار)

سیستم جمع آوری دود از قرار گرفتن در معرض دودهای خطرناک جلوگیری می کند و خوردگی سیستم

نرم افزار کاربرپسند با گزینه ۲۱ CFR قسمت ۱۱ و کتاب آشپزی جامع از پیش بارگذاری شده

کنترل از راه دور از طریق مرورگر برای نظارت از راه دور



مانوآوری را مقرون به صرفه می کنیم

همه چیز به هزینه کل هضم بستگی دارد - و ما نوآوری هایی را ارائه می دهیم که برای کمک به شما در مدیریت هزینه ها از همان ابتدا و در درازمدت طراحی شده اند.

نمخازن ما فوق العاده قابل اعتماد هستند و تخمین زده می شود که 10,000 بار هضم می شوند - و یک ضمانت نامه ی منحصر به فرد ارائه می دهد

نسیستم جمع آوری دود ما، اجزای ما را از خوردگی محافظت می کند، برای طول عمر بیشتر سیستم

نمخازن تهویه خودکار MR-85 ما با نشانگر تهویه نیاز دارند مواد مصرفی ارزان تر

تمرکز روی محیط زیست

و آزمایشگاه های آزمایش مواد غذایی

یک راهکار هضم مایکروویو با توان عملیاتی بالا که طیف گسترده ای از ماتریس های نمونه، کاربردها و تجربه اپراتور را در بر می گیرد.

بخش عمده ای از آزمایش های زیست محیطی و غذایی ما در آزمایشگاه های پیمانکاری انجام می شود که در آن ها توان عملیاتی بسیار مهم است و انعطاف پذیری برای کار با ماتریس های نمونه متعدد با اطمینان - و مقرون به صرفه - کلیدی است. این آزمایشگاه ها برای آماده سازی آزمایش های عنصری به هضم مایکروویو وابسته هستند زیرا به تجزیه و تحلیل سریع ترو قابل اعتمادتر کمک می کند.

سیستم MPS 320 ما اولین گام را در این گردش کار با توان عملیاتی بالا فراهم می کند. روتور ۳۲ موقعیتی و محفظه های MR-85 آن ظرفیت زیادی را برای هضم سریع و کامل در ابتدا ارائه می دهند و فن های داخلی و خارجی اختیاری آن، خنک سازی سریع مورد نیاز برای ادامه حرکت نمونه ها را فراهم می کنند. و مگنترون دوگانه ۲۰۰۰واتی آن، توزیع یکنواخت قدرت را فراهم می کند، به طوری که قدرت کافی برای افزایش دمای هر محفظه تا ۲۶۰ درجه سانتیگراد را برای هضم و زمان چرخش کوتاه تر فراهم می کند.

برای انعطاف پذیری، بسته به کاربرد، چهار ترکیب مختلف روتور/مخزن در اختیار دارید. و این سیستم با کنترل از راه دور نرم افزار ساده و شهودی، استفاده از آن ساده است، بنابراین همه افراد در آزمایشگاه شما می توانند فوراً بهره وری خود را افزایش دهند.

بعلاوه، با سطوحی که به راحتی تمیز می شوند، قطعات و اتصالات متحرک کم، تنظیمات ایمن جمع آوری دود و گارانتی برای کشتی ها، این سیستمی است که در درازمدت بازگشت سرمایه (ROI) بسیار خوبی را ارائه می دهد.



ادامه مطلب را بخوانید

-مقدمه

-کنترل بر هضم

-توان عملیاتی

-انعطاف پذیری

-سهولت استفاده

-ایمنی

-فناوری

-کاربردها

-مواد مصرفی و لوازم

-خدمات

-انفورماتیک

-تماس با ما

تمرکز روی تضمین کیفیت/کنترل کیفیت دارویی

یک مایکروویو مطابق با استاندارد CFR Part 11 21 با یکپارچگی و تکرارپذیری استثنایی داده ها.

برای آزمایشگاه های داروسازی، تجزیه و تحلیل و کنترل کیفیت، کلید حفظ جریان تولید دارو هستند. و مهمترین نکته برای این آزمایشگاه ها، یکپارچگی داده ها، تکرارپذیری - و رعایت سخت گیری ها و مقررات بی شماری است که بر تولید دارو حاکم است.

و همه چیز با آماده سازی نمونه شروع می شود. سیستم MPS 320 انعطاف پذیری لازم را برای تولیدکنندگان دارو فراهم می کند تا از آن برای کاربردهای مختلف هضم استفاده کنند و به شما امکان کنترل هر هضم را می دهد. برای یکپارچگی داده ها، مخازن MR-50 و MR-100 که به طور دائم آب بندی شده اند، عدم از دست رفتن آنالیت های فرار را تضمین می کنند، در حالی که جنس مخزن TFM-PTFE با کیفیت بالا، حداقل تداخل را برای تکرارپذیری استثنایی و اطمینان به نتایج شما فراهم می کند.

علاوه بر این، فناوری های DPC و DTC به شما امکان کنترل فشار و دما را در همه موقعیت ها می دهند و حسگر دمای مادون قرمز میانی ما سطح بالاتری از کنترل دمای قابل اعتماد را ارائه می دهد.

بعلاوه، این سیستم با مقررات CFR Part 11 21 مطابقت دارد، به همراه نرم افزار منطبق، نتایج ممیزی قابل چاپ و قابلیت آسان خروجی گرفتن از داده ها. و بسته های پشتیبانی صلاحیت نصب (IQ) و صلاحیت عملیاتی (OQ) نیز موجود است. نفس راحتی بکشید: این انطباقی است که می توانید روی آن حساب کنید.

-مقدمه

-کنترل بر هضم

-توان عملیاتی

-انعطاف پذیری

-سهولت استفاده

-ایمنی

-فناوری

-کاربردها

-مواد مصرفی و لوازم

-خدمات

-انفورماتیک

-تماس با ما



ادامه مطلب را بخوانید



بازگشت



تمرکز روی صنعتی

تضمین کیفیت/کنترل کیفیت تولید

یک سیستم مایکروویو که قابلیت هضم قدرتمندی را ارائه می دهد - با در نظر گرفتن ایمنی.

آزمایشگاه های تضمین کیفیت/کنترل کیفیت داخلی که تجزیه و تحلیل عناصر کمیاب را انجام می دهند، به یک سیستم مایکروویو ایمن، ساده و قابل اعتماد برای هضم نمونه های دشوار نیاز دارند. از این گذشته، بسیاری از افرادی که هضم را انجام می دهند، ممکن است تکنسین های کم تجربه ای باشند، بنابراین ایمنی و سهولت استفاده بسیار مهم است.

سیستم MPS 320 از بالا بارگیری می شود و برای ارائه عملکرد فوق العاده ایمن، مقاوم سازی شده است. این سیستم دارای یک سیستم جمع آوری دود منحصر به فرد است که دود را مهار می کند. در صورت فشار بیش از حد، مخازن MR-50 و MR-100 به طور ایمن پاره می شوند و اجازه می دهند فشار به داخل منی فولد مرکزی جمع آوری دود تخلیه شود، در حالی که مخازن MR-85 به طور خودکار به داخل آن تخلیه می شوند. و یک واحد خنثی سازی از قرار گرفتن محیط و اپراتور در معرض اسیدهای با غلظت بالا جلوگیری می کند.

اگرچه ایمن است، اما همچنان تمام توان عملیاتی مورد نیاز شما را ارائه می دهد. مگنترون دوگانه قدرتمند ۲۰۰۰ وات آن، توزیع برق یکنواخت و قدرت کافی برای افزایش دمای هر مخزن تا ۲۶۰ درجه سانتیگراد را فراهم می کند، تا حتی برای کاربردهای بسیار گرمازا نیز مناسب باشد. و مخازن و روتور MR-100 قابلیت تحمل دما و فشار بالا را فراهم می کنند.

استفاده از تمام این قدرت، با نرم افزار شهودی و یک کتاب آشپزی با روش های جامع از پیش بارگذاری شده برای عملیات ساده، آسان است.

-مقدمه

-کنترل بر هضم

-توان عملیاتی

-انعطاف پذیری

-سهولت استفاده

-ایمنی

-فناوری

-کاربردها

-مواد مصرفی و لوازم

-خدمات

-انفورماتیک

-تماس با ما



ادامه مطلب را بخوانید

بازگشت



تمرکز روی کانابیس

آزمایشگاه های تست

یک راهکار با کارایی آسان و توان عملیاتی بالا که انواع نمونه های مبتنی بر کانابینوئید را در خود جای می دهد، در حالی که مقررات در حال تحول را نیز برآورده می کند.

آزمایشگاه های شخص ثالث کانابیس باید مطابق با مقررات منطقه ای متعدد و گیج کننده ای، آماده سازی نمونه را رعایت کنند. به همین دلیل است که این آزمایشگاه ها به هضم مایکروویوی نیاز دارند که برای پرسنل بی تجربه آزمایشگاه به اندازه کافی آسان باشد، با سرعت بالا برای تطبیق با حجم بالای نمونه - و با قابلیت مدیریت ماتریس های مختلف نمونه. سیستم MPS 320 همه این کارها را انجام می دهد.

این سیستم با یک کتاب آشپزی از روش های جامع هضم از پیش بارگذاری شده ارائه می شود که می تواند برای تجزیه و تحلیل حشیش به کار گرفته شود، و نرم افزاری دارد که کاربرپسند است و از راه دور قابل کنترل است.

بله، استفاده از آن آسان است، اما برای افزایش بهره وری ساخته شده است: روتور ۳۲ موقعیتی آن با محفظه های MR-85 به شما امکان می دهد نمونه ها را به سرعت پردازش کنید، و مگنترون دوگانه قدرتمند ۲۰۰۰ وات، توزیع یکنواخت نیرو و قدرت کافی برای افزایش دمای هر محفظه تا ۲۶۰ درجه سانتیگراد را فراهم می کند، که باعث کاهش زمان هضم و چرخش می شود. به علاوه، فن های خنک کننده داخلی و خارجی به شما این امکان را می دهند که به سرعت به سراغ دسته بعدی نمونه ها بروید.

و برای انعطاف پذیری، شما می توانید از بین چهار ترکیب روتور و ظرف برای انواع مختلف نمونه خود انتخاب کنید که همه آنها می توانند حداقل 0.5 گرم نمونه کانابیس را هضم کنند. این یک هضم کانابیس بی نظیر است، درست از همان ابتدا.

-مقدمه

-کنترل بر هضم

-توان عملیاتی

-انعطاف پذیری

-سهولت استفاده

-ایمنی

-فناوری

-کاربردها

-مواد مصرفی و لوازم

-خدمات

-انفورماتیک

-تماس با ما

مواد مصرفی مهندسی شده دقیق

مواد مصرفی سیستم هضم مایکروویو MPS 320 ما با در نظر گرفتن دستگاه شما طراحی شده است، به طوری که هر کدام برای عملکرد مناسب هستند و با بالاترین کیفیت مواد موجود ساخته شده اند. چه به دنبال دیسک های پارگی برای مخازن آب بندی شده دائمی باشید و چه مخازن یدکی با تهویه خودکار، ما مواد مصرفی مورد نیاز شما را برای عملکرد روان و کارآمد دستگاه MPS 320 شما داریم.



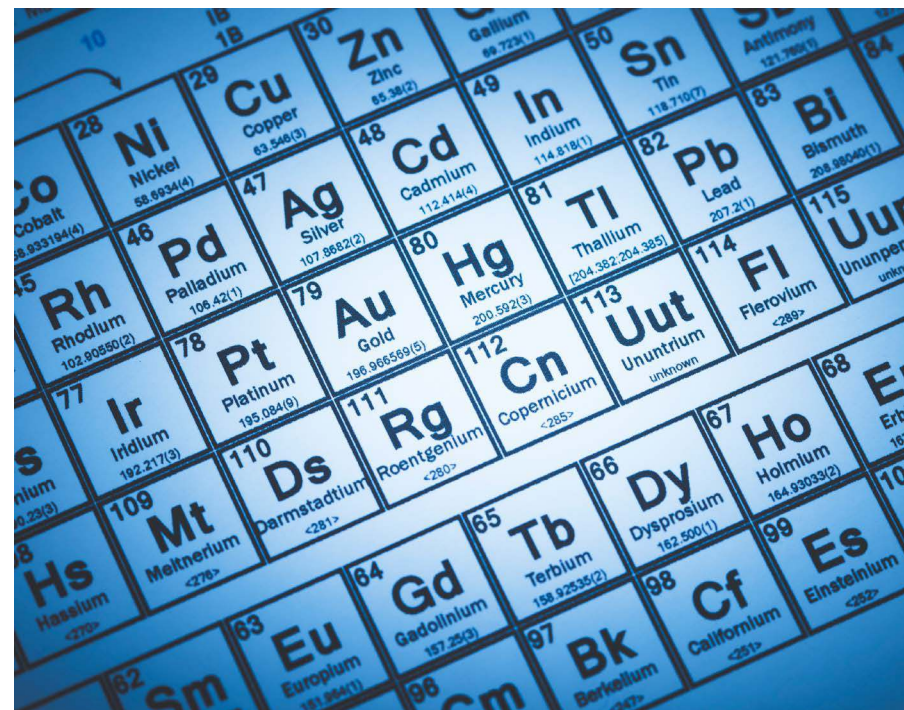
۲۵۰۰ کیت دویدن



دیسک های پارگی



مهره موم های تخت



-مقدمه

-کنترل بر هضم

-توان عملیاتی

-انعطاف پذیری

-سهولت استفاده

-ایمنی

-فناوری

-کاربردها

-مواد مصرفی و لوازم

-خدمات

-انفورماتیک

-تماس با ما

خدمات کامل برای افزایش بهره وری و کارایی



-مقدمه

-کنترل بر هضم

-توان عملیاتی

-انعطاف پذیری

-سهولت استفاده

-ایمنی

-فناوری

-کاربردها

-مواد مصرفی و لوازم

-خدمات

-انفورماتیک

-تماس با ما

خدمات پشتیبانی ابزار دقیق

باسریع ترین زمان پاسخگویی و بالاترین نرخ تعمیر در اولین مراجعه، مهندسان خدمات میدانی، خدمات فنی سایت تولیدی و تیم های تحقیق و توسعه ما در خدمت شما هستند تا حداکثر زمان آماده به کار را تضمین کنند.

برای اینکه دستگاه های شما با حداقل زمان از کارافتادگی، فعال و در حال کار باشند، ما قراردادهای خدماتی انعطاف پذیری ارائه می دهیم که به راحتی قابل درک هستند. و با خرید راه حل کامل خود از یک فروشنده واحد - ابزار دقیق OES/ICP-MS - AA/ICP و مایکروویو - از توانایی ما برای حفظ گردش کار خود در اوج عملکرد بهره مند خواهید شد.

خدمات انطباق

پیمایش پیچیدگی های مقررات حتی برای کارآمدترین آزمایشگاه ها نیز می تواند دشوار باشد. خدمات انطباق با قوانین OneSource می تواند به کاهش بار انطباق کمک کند و زمان بیشتری را برای فعالیت های اصلی شما آزاد کند. با رویکرد مشاوره ای خود، می توانیم به شناسایی شکاف ها در یکپارچگی داده ها و انطباق ابزارها و سیستم های آزمایشگاهی شما کمک کنیم.

وان سورس قوی ترین طیف محصولات و خدمات انطباق با استانداردها را برای هر مرحله از چرخه عمر دستگاه ارائه می دهد. از راه اندازی، احراز صلاحیت و اعتبارسنجی سیستم کامپیوتری گرفته تا OQ دوره ای و حتی فعالیت های از رده خارج کردن سیستم - وان سورس الزامات انطباق آزمایشگاه شما را پوشش می دهد.

خدمات آموزشی

چه به دنبال یک دوره آموزشی مقدماتی برای آشنایی با دستگاه ها، تکنیک های عیب یابی ساده، پشتیبانی عمومی از کاربردها یا بهینه سازی روش ها باشید، دانشمندان یا مهندسان خدمات ما مستقیماً به آزمایشگاه شما خواهند آمد. از طریق آموزش، شما دانش و بینشی در مورد جدیدترین تکنیک ها کسب خواهید کرد که نه تنها اعتماد به نفس شما را افزایش می دهد، بلکه پتانسیل کامل دستگاه شما را نیز آزاد می کند.

رهبران آزمایشگاه های امروزی با چالش های متعددی روبرو هستند، از ضرب الاجل های فشرده تر گرفته تا بررسی دقیق تر بودجه و تیم هایی با درجات مختلف راحتی در کار با تجهیزات آزمایشگاهی. زمانی که می توانست صرف پیشرفت شود، صرف فعالیت های غیراصلی می شود.

برای کمک به شما در غلبه بر موانع موفقیت، OneSource® خدمات آزمایشگاهی تیمی از دانشمندان و مهندسان آموزش دیده را گرد هم آورده است که دانش واقعی خود را در اختیار شما قرار می دهند و با ارائه توصیه هایی در مورد چگونگی استفاده بهینه از دارایی هایتان، به افزایش بهره وری شما کمک می کنند. با این دانش، می توانید به ماوریت اصلی خود بازگردید.

آزمایشگاه هادر هر اندازه ای باید بدانند که تجهیزاتشان هر بار که روشن می شوند، طبق انتظار کار می کنند. از قراردادهای نگهداری عملکرد موجود برای دستگاه های ما و همچنین تجهیزات سایر تولیدکنندگان گرفته تا مدیریت کامل دارایی های آزمایشگاهی که به صورت جهانی ارائه می شود، می توانیم به شما کمک کنیم تا از دارایی های مهم آزمایشگاهی خود نهایت استفاده را ببرید.

و برای آزمایشگاه هایی که به دنبال معرفی تجهیزات و تکنیک های جدید هستند، ما آموزش هایی را در مراکز خود و شمارائه می دهیم.

