



تلاش D8

● راهکارهای پراش

تلاش D8 - فرآیند و کیفیت تحت کنترل

رادر هر محیط صنعتی ارائه می دهد XRD به طور خاص طراحی و بهینه سازی شده است تا یک راه حل قابل اعتماد و قوی ارائه دهد که سریع ترین، دقیق ترین و مقرون به صرفه ترین نتایج D8 ENDEAVOR، برای کاربردهای پودری در بهینه سازی فرآیندهای صنعتی و کنترل کیفیت است. بر اساس همکاری نزدیک با مشتریان در صنعت و تأمین کنندگان اصلی اتوماسیون آزمایشگاهی (XRD) یک سیستم پیشرفته پراش پرتو ایکس D8 ENDEAVOR

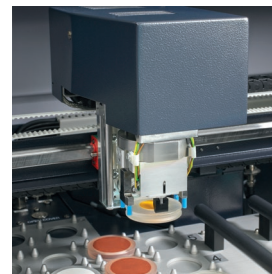
دستگاه D8 ENDEAVOR جدیدترین عضو خانواده جامع پراش سنج های D8 با طراحی DAVINCI است که جدیدترین پیشرفت ها در فناوری های ابزار و ارزیابی داده ها را با یک مفهوم منحصر به فرد در مدیریت نمونه و شبکه ترکیب می کند. چه این دستگاه به تنهایی در یک محیط چند کاربره استفاده شود و از تعویض کننده نمونه بزرگ و عملکرد دکه ای آن بهره برد و چه برای عملکرد کاملاً خودکار در یک محیط آزمایشگاهی ادغام شود، ENDEAVOR D8 کیفیت داده های برتر مشابه سیستم های تحقیقاتی پیشرفته را ارائه می دهد.

دستگاه D8 ENDEAVOR گزینه های پیکربندی انعطاف پذیری را ارائه می دهد که امکان تنظیم آن را برای هر کاربرد XRD با بهترین عملکرد فراهم می کند.

علاوه بر این، نسخه های اختصاصی از دستگاه های D8 ENDEAVOR برای صنایع سیمان، مواد معدنی، داروسازی، آلومینیوم و فلزات موجود است که شامل پیکربندی های ابزار دقیق برای هر کار، بسته های جمع آوری و ارزیابی داده های بسیار بهینه شده و آموزش و پشتیبانی کاربردی خاص صنعت می شود. آماده استفاده و قادر به هر سطحی از اتوماسیون.



صفحه لمسی



گیره نمونه



رابط اتوماسیون



اشعه ایکس روی چراغ های LED



سینی نمونه



صفحه نمایش ضد پراکندگی موتوری



آشکارساز LYNXEYE XE



کانال کلسیم

- ز بالاترین کیفیت داده موجود در بازار
- ز کنترل تولید قابل اعتماد، دقیق و مقرون به صرفه
- ز عملکرد قوی مستقل یا ادغام یکپارچه در محیط های اتوماسیون
- ز یکپارچه سازی کامل در محیط های چندکاربره
- ز مدیریت کامل و قابل ردیابی کاربران و داده ها
- ز راهکارهای آماده به کار سفارشی، پشتیبانی گسترده از برنامه ها
- ز تضمین های بی نظیر هم تراز ابزار و آشکارساز

دستگاه D8 ENDEAVOR را می توان به راحتی با انتخاب گزینه های HE یا ECO با محیط های صنعتی دشوار سازگار کرد. گزینه "HE" یا محیط خشن، با افزودن خنک کننده اضافی و محافظت در برابر گرد و غبار، امکان استفاده مطمئن از دستگاه را در مکان هایی که به طور غیرمعمول گرم یا پرگرد و غبار هستند، فراهم می کند. گزینه "ECO" دارای یک ژنراتور 1 کیلوواتی با راندمان بالا است و امکان کار بدون آب خنک کننده خارجی و مصرف برق بسیار کم را فراهم می کند.

راه پربازده ترین و اقتصادی ترین پراش سنج فرآیند موجود در بازار تبدیل می کند D8 ENDEAVOR، کاربرپسندی را به سطح جدیدی می رساند. به لطف صفحه لمسی آن، عملکرد دستگاه هرگز تا این حد ساده و شهودی نبوده است. قابلیت "راه اندازی سریع" که امکان استفاده موازی در محیط های چند کاربره را با دسترسی به دستگاه در هر زمان و اولویت بندی نمونه برداری فراهم می کند، همراه با مدیریت کاملاً قابل ردیابی کاربر و مدیریت داده ها D8 ENDEAVOR



کنترل فرآیند در هر زمان - D8 ENDEAVOR

کنترل فرآیند با D8 ENDEAVOR به تضمین کیفیت ثابت محصول، فرآیندهای بهینه، افزایش سودآوری و محیط کاری ایمن کمک می کند. ترکیب فازی یک ماده را می توان به طور منحصر به فرد از داده های XRD تعیین کرد. XRD مستقیم ترین و کارآمدترین روش برای تعیین کمیت نسبت های مواد کریستالی و آمورف و همچنین توصیف خواص ریزساختاری مانند اندازه کریستالیت و میکروکرنش، و همچنین خواص ماکروسکوپی مانند تنش و کرنش در یک قطعه کار است.

راهکارهای آماده به کار ویژه صنعت

دستگاه D8 ENDEAVOR می تواند در تمام صنایعی که بازرسی مواد ورودی، تولید و کنترل کیفیت در آنها مهم است، مورد استفاده قرار گیرد. تطبیق پذیری آن، آن را به کاربردی ترین پراش سنج پودری برای تعداد زیادی از کاربردها و صنایع تبدیل می کند. نسخه های اختصاصی، همراه با راه حل های نرم افزاری متناسب و پشتیبانی کاربردی، به راحتی برای صنایع زیر در دسترس هستند:

fسیمان D8 ENDEAVOR

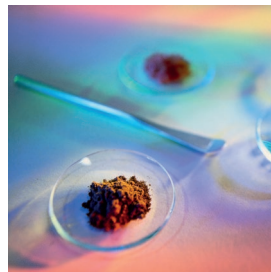
fمواد معدنی D8 ENDEAVOR

fشرکت داروسازی D8 ENDEAVOR

fآلومینیوم D8 ENDEAVOR

fفلزات D8 ENDEAVOR

و استفاده مشترک از پایگاه های داده، مورد استفاده قرار گیرد AXSLAB، از طریق رابط اتوماسیون مشترک EDXRF S2 PUMA و طیف سنج های WDXRF سیستم های S8 از خانواده Bruker XRF می تواند در ترکیب با ابزارهای D8 ENDEAVOR



شیمی / رنگدانه ها



سیمان



اکتشاف نفت و گاز



معدنکاری



بهداشت و ایمنی شغلی



داروسازی



سرامیک / نسوز



آلومینیوم



کانی شناسی فرآیند



فلزات



می تواند پس این چالش برآید D8 ENDEAVOR. تنها پراش سنج فرآیندی موجود در بازار است که می تواند تقریباً باهر محیط آزمایشگاهی کاملاً سازگار شود. منابع محدود و شرایط محیطی غیر ایده آل می تواند حفظ عملکرد صحیح تجزیه و تحلیل اشعه ایکس را دشوار یا غیرممکن کند
D8 ENDEAVOR

گزینه محیط سخت

دمای بالای محیط و گرد و غبار، محیط کاری سختی را برای تجهیزات آنالیز اشعه ایکس ایجاد می کنند.

حتی در شرایط دشوار، کنترل فرآیند بی عیب و نقصی را امکان پذیر می سازد D8 ENDEAVOR. با توان ۳ کیلووات، خنک کننده اضافی و فیلتراسیون گرد و غبار اضافی، این مشکلات را برطرف می کند D8 ENDEAVOR HE

گزینه اکو

دستگاه D8 ENDEAVOR ECO با داشتن یک منبع پرتو ایکس با تمرکز خطی ۱ کیلووات و درخشندگی بالا، مصرف انرژی بسیار کمی دارد، به خنک کننده آبی خارجی نیاز ندارد و هیچ نیاز خاصی به زیرساخت آزمایشگاهی ندارد. تنها چیزی که لازم است یک پریز برق تک فاز ساده است. بنابراین، نصب و قرارگیری دستگاه آسان و انعطاف پذیر است: Plug'n Analyze.

دستگاه D8 ENDEAVOR ECO کمترین هزینه مالکیت و کمترین رد پای اکولوژیکی را در بین تمام پراش سنج های فرآیندی موجود در بازار دارد.

حدود ۵۰٪ مصرف برق کمتر انرژی

به طور بالقوه تا ۱۷۰۰ متر مربع صرفه جویی می کند آب لوله کشی به ازای هر سال

- ز توسعه برنامه
- ز روش آماده سازی نمونه
- ز روش شناسی جمع آوری داده ها و ارزیابی
- ز پشتیبانی cGxP
- ز بسته های آموزشی سفارشی

حداکثر انعطاف پذیری - جایابی نمونه با D8 ENDEAVOR



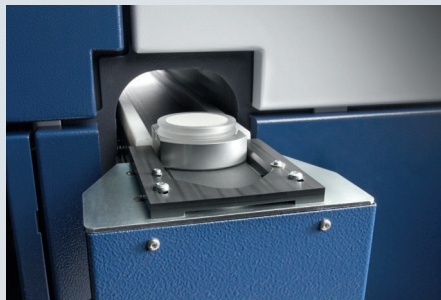
تلاش های آماده سازی نمونه برای D8 ENDEAVOR حداقل است، زیرا طیف گسترده ای از اندازه ها و انواع نمونه ها را می توان همزمان با آن جایجا کرد. پودر ریزدانه در حفره های نگهدارنده نمونه با قطر یا عمق مختلف مطابق با مقدار نمونه پر می شود. بارگذاری معکوس برای کاهش جهت گیری ترجیحی در دسترس است. مقادیر بسیار کمی از پودر را می توان روی نگهدارنده های بدون پس زمینه آماده کرد. نگهدارنده های تخصصی برای فیلترها، خاک رس، جامدات و نمونه های حساس به محیط زیست، گزینه های دیگری با انتخاب گسترده هستند.

نمونه را وارد کنید - فوراً شروع کنید

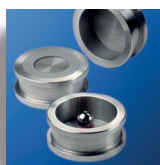


بارگذاری دستی یک نمونه واحد روی مخزن بزرگ یا سینی چند نمونه ای می تواند در هر زمانی انجام شود؛ حتی در حین اندازه گیری. بارگذاری خودکار نمونه با رابط ربات خارجی یا تسمه نقاله یک گزینه اضافی است. گیره مکانیکی نمونه ها را خیلی سریع منتقل می کند تا زمان پردازش را به حداقل برساند. می توان به نمونه ها اولویت داد تا بلافاصله در بالای صف اندازه گیری قرار گیرند تا اندازه گیری و پردازش سریع انجام شود.

ساده و شهودی - هر کسی می تواند اندازه گیری ها را انجام دهد



نرم افزار اندازه گیری، هندسه ی خشاب های نمونه را نشان می دهد و از حالت های مختلف برای شروع اندازه گیری کارهای پشتیبانی می کند. کارهای اندازه گیری انفرادی، کارهای برنامه ریزی شده، رابط کاربری لودر با دکمه ی فشاری یا برنامه ی کاوش خط ذوب آلومینیوم - عملکرد D8 ENDEAVOR با در نظر گرفتن نیازهای کاربران صنعتی انجام شده است.



ح قدیمی تری برای
نامنظم شکل
نمونه ها



ح قدیمی تری برای فیلتر
نمونه ها



ال نگهدارنده ی هوا بند
برای محیط زیست -
نمونه های حساس



ل پس زمینه اوه
نگهدارنده های کوچک
مقادیر نمونه



نگهدارنده برای خاک رس



دارنده برای
نمونه خودکار
آماده سازی



دارندگان با
حفره های مختلف



راهکار اتوماسیون با
S8 TIGER و D8 ENDEAVOR



سینی بارگیری با گیره مکانیکی



سینی EasyLoad

- ز انعطاف پذیرترین روش جابجایی نگهدارنده های نمونه مختلف
- ز گیره مکانیکی برای پشتیبانی از تمام محیط های اتوماسیون
- ز بارگیری راحت با سینی ها و عملیات آنلاین
- ز سریع ترین زمان بارگذاری از طریق پیش بارگذاری
- ز جابجایی ایمن نمونه در حین روشن بودن اشعه ایکس

نمونه مجله

فردو طرح بندی برای کار با نمونه استاندارد صنعتی رایج
اندازه ها

ی ۶۶ موقعیت برای نمونه های ۵۱.۵ میلی متر (۲.۰ اینچ)

ی ۷۲ جایگاه برای نمونه های با قطر ۴۰ میلی متر (۱.۶ اینچ)

ف تشخیص خودکار نگهدارنده های نمونه و ارتفاع های مختلف
ف ترکیب با عملیات آنلاین

سینی های EasyLoad

فرد مجموع ۴۳ موقعیت

فرد سینی، هر کدام گنجایش حداکثر ۲۰ نمونه با قطر ۵۱.۵ میلی متر (۲ اینچ)

ف ۳ موقعیت ثابت برای نمونه های ویژه (مثلاً نمونه های مرجع،
نمونه های اولویت دار، بافر اتوماسیون و غیره)

ف ترکیب با عملیات آنلاین

عملیات آنلاین

ف بارگیری کاملاً خودکار نمونه ها از طریق ربات یا نوار نقاله
سیستم های آماده سازی و جابجایی نمونه مبتنی بر

ف نمونه های با قطر ۵۱.۵ میلی متر و ۴۰ میلی متر از پشت دستگاه تغذیه می شوند.
از ساز

ف رابط را می توان در سمت چپ یا راست پشت دستگاه قرار داد
ساز



سیراز بار
موارد



دیوارنده اوم

نهایت پراش پودری - D8 ENDEAVOR

ز بالاترین دقت و صحت داده ها

ز بالاترین شدت ها، سریع ترین جمع آوری داده ها، بالاترین توان عملیاتی نمونه

ز نسبت پیک به پس زمینه فوق العاده برای بالاترین حساسیت و کیفیت داده

ز کمترین حد تشخیص و تعیین مقدار

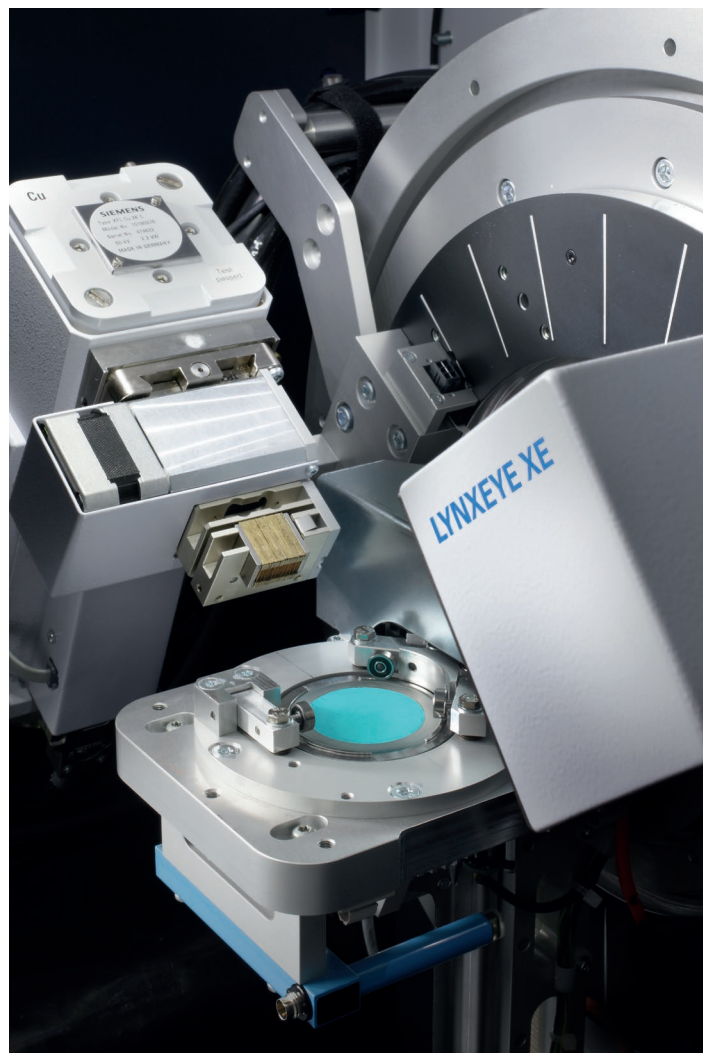
تقاضای کنترل تولید همواره در حال افزایش است و امکانات ارائه شده توسط آشکارساز و مسیر پرتو اخیر Bruker: XR نیز به همین ترتیب منجر به بهبود چشمگیر کیفیت داده ها شده است که به طور قابل توجهی برای همه کاربردهای صنعتی XRD مفید است.

قابلیت های برجسته ی D8 ENDEAVOR به این دلیل است که مبتنی بر پلتفرم خانواده ی پراش سنج D8 است. با استفاده از اجزای دستگاهی مشابه سیستم های تحقیقاتی پیشرفته ی D8، D8 ENDEAVOR تمام پیشرفت های اخیر در فناوری XRD را در خود جای داده است.

بنابراین، D8 ENDEAVOR سطحی از قابلیت های تحلیلی و کیفیت داده ها را فراهم می کند که تا همین اواخر فقط با سیستم های تحقیقاتی پیشرفته قابل دستیابی بود.

جزء اصلی D8 ENDEAVOR، گونیامتر دو دایره ای کاملاً بی نیاز از تعمیر و نگهداری آن است. این گونیامتر که توسط موتورهای پله ای مستقل مجهز به رمزگذارهای نوری هدایت می شود، بالاترین دقت زاویه ای موجود در بازار را ارائه می دهد که با ضمانت ترازبندی منحصر به فرد Bruker پشتیبانی می شود. به لطف پیکربندی تتا/تتا، نمونه همیشه به صورت افقی نگه داشته می شود.

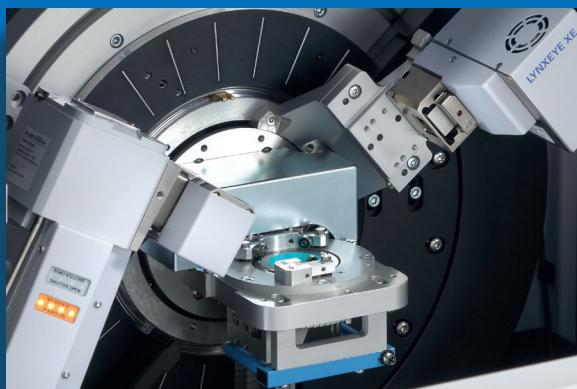
به صفحه نمایش ضد پراکندگی موتوری منحصر به فرد نیز مجهز باشد، داده ها را عملاً عاری از پراکندگی دستگاه و هوا ارائه می دهد. D8 ENDEAVOR به طور موثری تابش فلورسانس را فیلتر می کند و استفاده از عوامل کاهش شدت مانند مونوکروماتورها و آینه های گران قیمت را غیرضروری می سازد. هنگامی که LYNXEYE XE افزایش چشمگیری در شدت و در نتیجه سرعت اندازه گیری ایجاد می کند - تا ۴۵۰ برابر بیشتر از سیستم های آشکارسازی مرسوم. علاوه بر این، وضوح انرژی عالی LYNXEYE XE، با قابلیت پراکندگی انرژی، سریع ترین و حساس ترین پراش سنج فرآیندی موجود در بازار است. LYNXEYE XE مجهز به آشکارساز منحصر به فرد D8 ENDEAVOR امکان کسب داده های با کیفیت بالا از زوایای زیر ۱ درجه در ۲ درجه س.



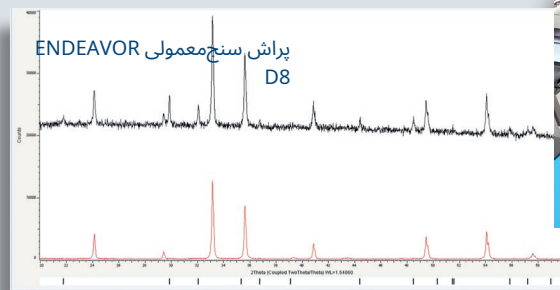
فیلتر کردن مؤثر فلورسانس

لینکسی ایکس ای

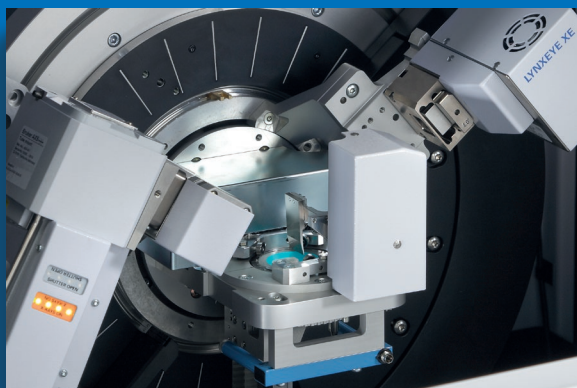
فیلتر فوق العاده وضوح ی که امکان فیلتر کردن مؤثر تابش را فراهم
فلورسانس می کند
فیلتر هوشمندانه همه مشخصه های رایج اشعه ایکس
خط انتشار
فعال کردن خروجی ها وضوح زاویه ای (FWHM) و شکل های فایل
خط کامل pr
بدون نقص نوار هادر زمان تحویل - تضمین شده



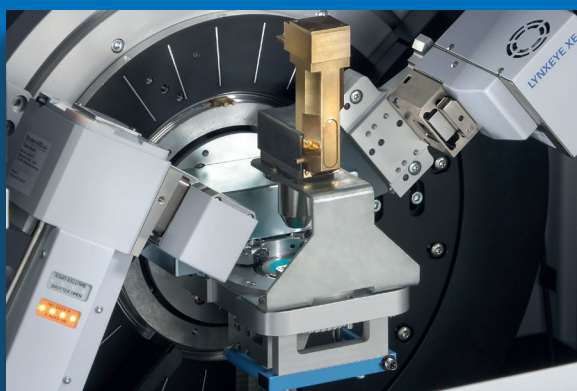
دی ایل کربندی فلزات ENDEAVOR با شکاف واگرا
واشکار ساز LYNXEYE XE



فیلتر نشده (لی سیاه). رانشان می دهد LYNXEYE XE و فیلتر شده (خط)
فیلتر شده فوق العاده (قرمز) که تابش فلورسانس توسط ne



ضد پراکندگی موتوری، LYNXEYE XE با ENDEAVOR D8
صفحه نمایش، و شکاف واگرایی متغیر برای سیمان، مواد معدنی یا
داروسازی

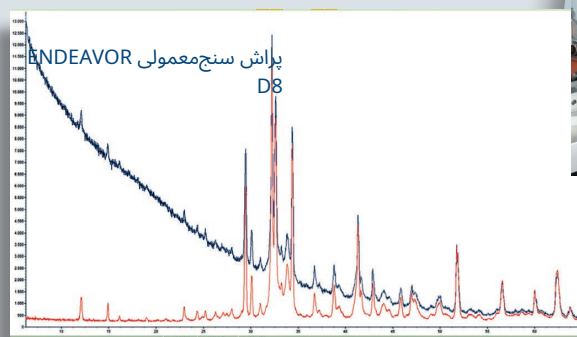


دی آلومینیوم ENDEAVOR با شمارنده کانال کلسیم و
آشکار ساز LYNXEYE XE

پیشینه سرکوب

صفحه ضد پراکندگی موتوری

فیلتر حداکثر سرکوب زمینه ناشی از پراکندگی شکمبه و هوا
نصب
فیلتر برداشتی که از زوایای $> 2^\circ$ شروع می شود اختلاط
فیلتر با شکاف واگرایی متغیر یا ثابت
فیلتر بال حد تشخیص ثابتی برای مواد آمورف و نانو ساختار مانند
گیر کردن رس ها



بدون (اسکن سیاه) و با توری ضد پراکندگی موتوری (اسکن قرمز) (کلینکر
پورتلند معمولی) NIST SRM 8486



هرگز آسان تر از این نبوده است

XRD آنالیز - D8 ENDEAVOR

کاربران مجاز در هر زمانی به D8 ENDEAVOR، داده های پراش و نتایج آن دسترسی دارند - فرقی نمی کند که دستگاه در همسایگی شما یا هر جای دیگری در سراسر جهان باشد.

پیاده روی

نمونه های جدید، وظایف اندازه گیری و ارزیابی را می توان در هر زمانی اضافه کرد، فرقی نمی کند که D8 ENDEAVOR شما به صورت مستقل کار کند یا در یک سیستم اتوماسیون آزمایشگاهی ادغام شده باشد. تعویض کننده نمونه خارج از محفظه تابش قرار دارد و می توان در هر زمان، حتی در حالی که نمونه دیگری در حال اندازه گیری است، به طور ایمن برای معرفی نمونه به آن دسترسی داشت. اندازه گیری های اولویت دار را می توان در هر زمانی توسط کاربرانی که دارای حقوق کاربری مناسب هستند، آغاز کرد. هرگونه اندازه گیری قطع شده به طور خودکار از سر گرفته می شود.

اتوماسیون

برای به حداکثر رساندن کارایی آزمایشگاه و تولید، D8 ENDEAVOR را می توان به راحتی در سیستم های اتوماسیون آزمایشگاهی ادغام کرد. Bruker AXS با تمام تامین کنندگان اصلی سیستم های اتوماسیون آزمایشگاهی همکاری می کند. نمونه ها را می توان از طریق تسمه نقاله یا رابط ربات یا به صورت دستی از طریق مخزن نمونه - یا به طور کلی - دریافت کرد! از تمام مزایای ارائه شده توسط قابلیت های شبکه سازی و دسترسی سریع DIFFRAC.SUITE می توان حداکثر استفاده را برد.

انطباق

ادغامی شود و کار مطابق با الزامات را ایمن تر، آسان تر و سریع تر از همیشه می کند cGxP / 21CFR Part 11 به طور کامل در محیط های تحت نظارت D8 ENDEAVOR

همه این کارها را انجام می دهد DIFFRAC.SUITE - شمای صورت مستقل کار کند یا در یک اتوماسیون آزمایشگاهی ادغام شده باشد D8 ENDEAVOR جمع آوری داده ها، ارزیابی داده ها و گزارش نتایج را ساده می کند و می تواند با تمام نیازهای صنعت سازگار شود. فرقی نمی کند که DIFFRAC.SUITE

سهولت استفاده

طراحی بصری DIFFRAC.SUITE عملیات روتین با فشردن دکمه را از عملیات تخصصی جدا می کند.

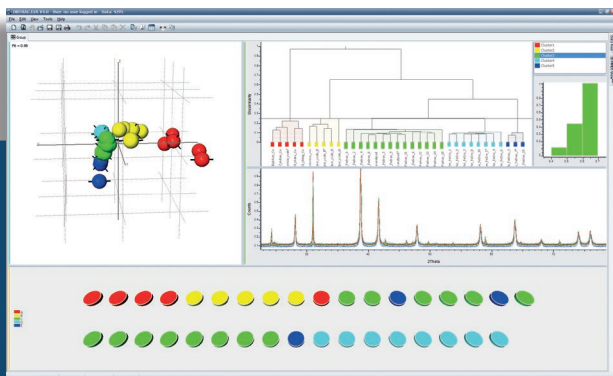
در حالت تخصصی، DIFFRAC.SUITE دسترسی کامل به تمام ویژگی های نرم افزار را فراهم می کند که امکان توسعه روش های بالاترین عملکرد را از اکتساب داده ها، ارزیابی داده ها تا گزارش نتایج فراهم می کند. برای اکثر کاربردهای صنعتی، روش های آماده برای استفاده فوری یا تطبیق با الزامات خاص در دسترس هستند.

در حالت روتین، DIFFRAC.SUITE یک رابط کاربری بسیار شهودی برای انواع عملیات روزمره ارائه می دهد و نیازی به دانش تخصصی XRD ندارد. نمونه های تکی یا دسته های نمونه را می توان با کلیک روی یک دکمه تجزیه و تحلیل کرد. صفحه لمسی اختیاری، سطح جدیدی از سهولت استفاده را تعریف می کند - تجزیه و تحلیل XRD هرگز آسان تر از این نبوده است!

شبکه سازی

کاملاً قابلیت اتصال به شبکه را دارد و به طور کامل با محیط های چندکاربره ادغام می شود. یک سیستم مدیریت کاربران کاربردی با سطوح کاربری و حقوق کاربری قابل تعریف، ورود ایمن به سیستم را تضمین می کند DIFFRAC.SUITE

دیفرانسیلیت - به‌دنیای XRD خوش آمدید



شناسایی فاز

آبایگاه های داده ICDD PDF2 / PDF4 و COD

آبایگاه های داده تعریف شده توسط کاربر

تحلیل خوشه ای

آبایگاه های مشابه مقادیر زیادی از نمونه ها

آبایگاه های خودکار مخلوط

آبایگاه های خودکار نمونه های آمورف

آبایگاه های قبولی-ردی

آنالیز فازی کمی

آبایگاه های آمورف و کریستالی

آبایگاه های تک قله ای و الگوی کامل روش ها

آبایگاه های سنتی ریتولد

آبایگاه های استاندارد داخلی

آبایگاه های استاندارد خارجی

آبایگاه های PONKCS

آبایگاه های مقیاس بندی الگو

آبایگاه های درجه بلورینگ

آبایگاه های کالبراسیون

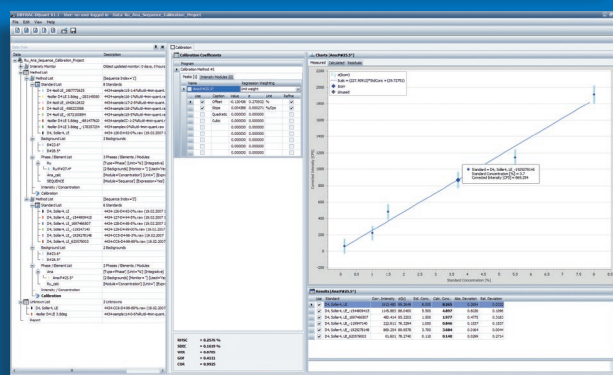
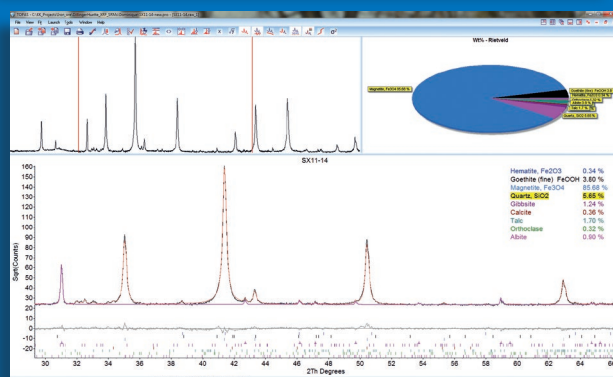
آبایگاه های ترکیبی XRD-XRF

ثبت اختراع: 10346433 A1, DE 502004009073 D1

A1 DE 10346433 B4, DE

US 7184517, US20050074089

EP 1522847 A1



تجزیه و تحلیل ساختار کریستالی

آبایگاه های سازی

آبایگاه های تعیین پارامتر شبکه و

پالایش

آبایگاه های تعیین ساختار کریستالی و

پالایش

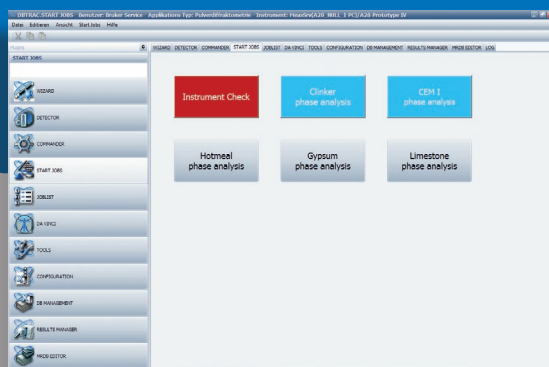
تجزیه و تحلیل ریزساختار

آبایگاه های اندازه کریستالیت و میکروکرنش

آبایگاه های کرنش و کرنش ماکروسکوپی

راهکارهای دکمه ای

آبدون نیاز به آموزش
آروش اندازه گیری ترکیبی را شروع کنید و
ارزیابی داده ها تنها با فشار یک دکمه
آپراتور فقط باید شناسه نمونه را ارائه دهد
وموقعیت نمونه در لودر.
آارزیابی داده ها به طور خودکار پس از آن شروع می شود
اندازه گیری تمام شد
آنتایج در پایگاه داده داخلی ذخیره می شوند
و/یا به سیستم های اطلاعات آزمایشگاهی
خارجی (LIMS) ارسال می شود

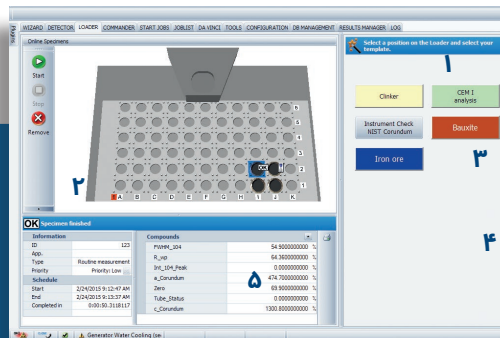


مدیر نتایج

آداده ها و نتایج اندازه گیری از DIFFRAC.
دریک پایگاه داده جمع آوری شده اند
TOPAS BBQ و DIFFRAC.DQUANT
آمانیتور نتایج جدولی برای آخرین داده های ارزیابی شده
ونمایش گرافیکی نتایج
آنمودارهای کنترل فرآیند آماری (SPC)
بررسی محدودیت و تشخیص داده های پرت
آتحلیل آماری (میانگین، میانگین شناور،
حداقل، حداکثر، انحراف معیار)

کنترل لمسی

آآسان ترین عملکرد به دلیل لمس بصری-
رابط صفحه نمایش
آبدون نیاز به آموزش اپراتور
آعملیات مستقل در شرایط سخت
محیط های بدون کامپیوتر، ماوس یا
صفحه کلید اضافی
آبالاترین یکپارچگی داده ها با جداسازی
روال از وظایف پیشرفته (کالیبراسیون، ارزیابی
دستی داده ها و گزارش دهی)
آرابط کاربری چند زبانه



نرم افزار لودر

- ۱) نمایشگر لودر برای انتخاب موقعیت نمونه
- ۲) تجزیه الگو برای اختصاص یک الگوی از پیش تعریف شده
متروش به نمونه انتخاب شده
- ۳) بکنترل ابزار دقیق ASIC
- ۴) نمونه ها و وضعیت اندازه گیری برای موقعیت
هانتخاب شده
- ۵) لینجره og و نمایش نتایج برای ارزیابی
الغودکار داده ها

لمس انگشت شما - D8 ENDEAVOR

آیاتمام چیزی است که لازم است؟



فناوری و نرم افزار D8 ENDEAVOR ادامه ی فلسفه ی اندازه گیری، تجزیه و تحلیل و تغییر نمونه ی کاملاً خودکار است که برای اولین بار با مدل موفق قبلی خود - D4 ENDEAVOR - معرفی شد. اکنون ما عالی، حتی بهتر هم شده ایم!

سینی های نمونه EasyLoad حداکثر سازگاری D8 ENDEAVOR را با طیف سنج های S8 TIGER و XRF S2 PUMA فراهم می کنند. سینی ها که با حلقه های نمونه ۵۱.۵ میلی متری پر شده اند، می توانند مستقیماً بین این ابزارها تعویض شوند و امکان تجزیه و تحلیل XRD و XRF یک نمونه را روی قرص های فشرده شده فراهم کنند. شناسه های منحصر به فرد مشترک نمونه، بالاترین یکپارچگی داده ها را در طول اندازه گیری و در گزارش دهی بدون تایپ مجدد فراهم می کنند.

آموزش اپراتور به حداقل مطلق کاهش می یابد. بارگذاری و اندازه گیری نمونه، ارزیابی داده ها و گزارش نتایج - همه را می توان به یک دکمه در نرم افزار اختصاص داد. شروع کل فرآیند حتی دیگر نیازی به صفحه کلید یا ماوس ندارد. عملکرد ساده و شهودی روی صفحه لمسی امکان انجام تمام عملیات مهم را فراهم می کند.

را می توان در حالت جزیره ای، یعنی مستقل، بدون کامپیوتر یا شبکه جداگانه و تنها از طریق صفحه لمسی اداره کرد D8 ENDEAVOR

تلاش D8 - فقط شروع به کار کنید!

- ز صفحه لمسی با نرم افزار لودر
- ز بارگذاری نمونه ارگونومیک و سریع
- ز نمونه های اولویت دار را فوراً شروع کنید
- ز سیستم چند کاربره "بالا آمدن"
- ز راهکارهای کاملاً خودکار

تلاش D8 - ایمنی، کیفیت و خدمات بدون هیچ‌گونه مصالحه‌ای

کیفیت به همراه طراحی

دستگاه D8 ENDEAVOR طبق یک فرآیند طراحی رسمی و چرخه عمر توسعه محصول مطابق با فرآیندها و رویه های ISO 9001:2008 و cGAMP توسعه داده شده است. این دستگاه به طور کامل در محیط های تحت نظارت cGxP / 21CFR Part 11 ادغام می شود. ابزارها و تخصص لازم برای کمک به برآورده کردن الزامات صلاحیت تجهیزات (OQ, PQ, DQ, IQ برای اعتبارسنجی سیستم مطابق با 21 CFR Part 11, §B11.10a در دسترس است.

تضمین هم تراز

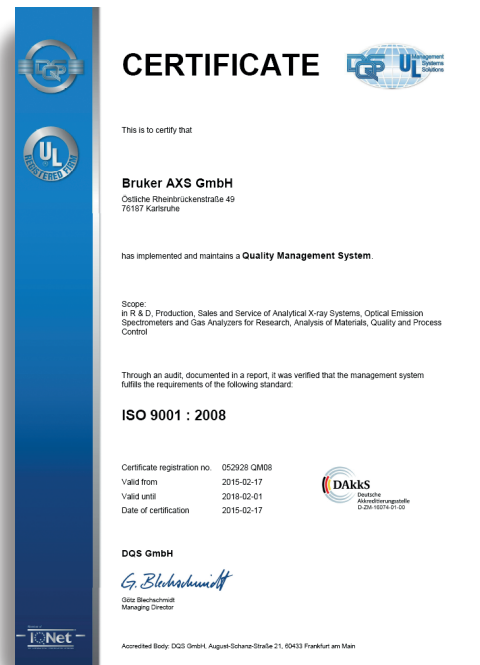
ازپیش تنظیم شده است و با ضمانت تنظیم منحصر به فرد ارائه می شود: دقت هر موقعیت اوج برابر یا بهتر از $0.01 \pm$ درجه در 2 است D8 ENDEAVOR در محدوده زاویه ای قابل دسترس. قبل از تحویل و در هنگام نصب، هر دستگاه باید یک آزمایش دقیق بر اساس استاندارد مرجع مواد SRM1976b که توسط NIST به صورت بین المللی پذیرفته شده است، پشت سر بگذارد. این استاندارد همیشه همراه هر دستگاه ارائه می شود که امکان نظارت بر عملکرد دستگاه را در هر زمان فراهم می کند.

ضمانت آشکارساز

به لطف طراحی اختصاصی آشکارساز Bruker AXS، آشکارساز LYNXEYE XE تضمین می شود که در زمان تحویل فاقد نوارهای معیوب یا حتی نواحی مرده باشد. این ضمانت منحصر به فرد، همراه با کالیبراسیون کارخانه ای، بالاترین کیفیت داده های موجود در بازار را تضمین می کند.

ایمنی مطلق اولویت اصلی ماست

دستگاه D8 ENDEAVOR ایمن ترین دستگاه موجود در بازار است. این دستگاه کاملاً با تمام دستورالعمل های فعلی اتحادیه اروپا مطابقت دارد، بنابراین بالاترین استانداردهای جهانی را برای تجهیزات اشعه ایکس تحلیلی، از جمله ایمنی ماشین آلات، ایمنی اشعه ایکس، ایمنی الکتریکی و سازگاری الکترومغناطیسی، ایجاد و تضمین می کند.



انطباق کامل با استاندارد CE

دستورالعمل ماشین آلات
(2006/42/EC)

تجهیزات الکتریکی
(2006/95/EC)

سازگاری الکترومغناطیسی
(2004/108/EC)

و موارد دیگر

- ز کنترل ویدیویی نمونه
- ز برنامه های ابزار نوآورانه برای کنترل و عیب یابی ساده ابزار دقیق
- ز پشتیبانی WebEx با دسترسی 24 ساعته در سراسر جهان

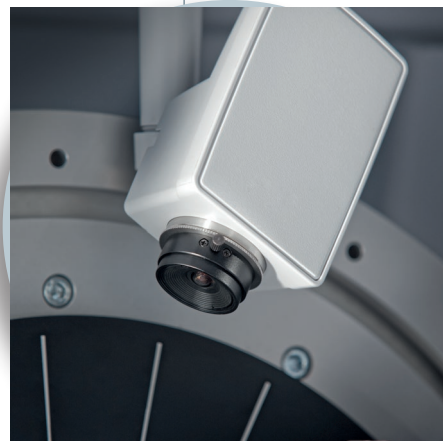
بروکر پشتیبانی جامعی را در هر زمینه ای از جمله اطلاعات و ارتباطات، مواد مصرفی و قطعات یدکی، پشتیبانی و ارتقاء و همچنین آموزش و پرورش ارائه می دهد. سازمان جهانی ما دارای دفاتری در هر منطقه اصلی جهان است که فروش، کاربردها و پشتیبانی مهندسی را برای همه محصولات ما ارائه می دهد.

حمایت محلی و سازماندهی جهانی

پشتیبانی را می توان به زبان محلی شما از طریق مهندسان خدمات محلی آموزش دیده و باتجربه درخواست کرد. آنها توسط شبکه جهانی ما از صلاحیت منطقه ای و مراکز تولید جهانی پشتیبانی می شوند.

بسته های قرارداد خدمات چند سطحی

مشتریان می توانند از طیف گسترده ای از خدمات و پشتیبانی های تجربی گرفته تا راهکارهای سفارشی برای کسب و کار خود، انتخاب کنند. برای مشتریان فرآیندی، پشتیبانی 24/7/365 تحت قراردادهای خدمات ویژه گسترده، از جمله پشتیبانی تلفنی تضمین شده شبانه روزی، در دسترس است.



داده های فنی		
گونومتر		
حالت عملیاتی	پیکربندی عمودی، تتا/تتا	
حداکثربرد زاویه ای قابل استفاده	0° - 154° 2ق (بسته به لوازم جانبی)	
کوچکترین اندازه گام قابل انتخاب	۰.۰۰۱درجه	
تکرارپذیری	±0.0001 درجه	
دقت مطلق قابل تأیید	≥ 0.01 درجه	
حداکثرسرعت	۲۵درجه بر ثانیه (بسته به لوازم جانبی)	
اپتیک اشعه ایکس		
شکاف ها	موتوری یا دستی (با قابلیت اتصال به برق)	
صفحه نمایش ضد پراکندگی	موتوری یا دستی	
شکاف های محوری سولر	۰.۵درجه، ۲.۵ درجه یا ۴ درجه	
آشکارسازها		
کانال کلسیم	نیئون-۱۲CO شمارنده تناسبی پر شده برای آنالیز حمام آلومینیومی	
لینکسی ایکس ای	آشکارساز تک بعدی با تفکیک پذیری بالا و پراکندگی انرژی	
جایابی نمونه		
مجلات نمونه استاندارد	۶۶جایگاه نمونه برای قطر ۵۱.۵ میلی متر (۲.۰ اینچ) و ۷۲جایگاه نمونه برای قطر ۴۰ میلی متر (۱.۶ اینچ)	
نمونه مجله EasyLoad	۴۳جایگاه نمونه برای قطر ۵۱.۵ میلی متر (۲.۰ اینچ) با پشتیبانی از سینی های EasyLoad	
رابط اتوماسیون	اختیاری، رابط هایی برای محیط های اتوماسیون رباتیک یا تسمه های نقاله	
برنامه ریزی اتاق		
ابعاد بیرونی	بدون صفحه لمسی	با صفحه لمسی
ارتفاع	۱۵۸۵ میلی متر (۶۲.۴ اینچ)	۱۵۸۵ میلی متر (۶۲.۴ اینچ)
عمق	۱۳۱۸ میلی متر (۵۵.۹ اینچ)	۱۳۱۸ میلی متر (۵۵.۹ اینچ)
عرض	۸۴۰ میلی متر (۳۳.۱ اینچ)	۱۳۴۲ میلی متر (۵۲.۸ اینچ)
تلاش D8		
وزن	حدود ۶۰۰ کیلوگرم (بسته به لوازم جانبی)	
آب خنک کننده خارجی	بله	خیر
منبع تغذیه	۲۰۰ولت - ۲۳۰ ولت، ۳۲ آمپر تک فاز ۲۰۰ولت - ۲۳۰ ولت، ۳۲ آمپر سه فاز	۲۰۰ولت - ۲۳۰ ولت، ۱۶ آمپر تک فاز
حداکثر مصرف برق	حداکثر ۶ کیلووات آمپر	حداکثر ۳ کیلووات آمپر
هوای فشرده	لازم نیست	
دمای عملیاتی	۱۵ تا ۳۵ درجه سانتی گراد ۱۵ تا ۴۰ درجه سانتیگراد*	۱۵ تا ۳۰ درجه سانتیگراد در ارتفاع ۰ متر تا ۲۵ درجه سانتیگراد در ارتفاع ۲۰۰۰ متر NN
ارتفاع	۳۰۰۰متر*	۲۰۰۰متر
*ارتفاعات بالاتر بنا به درخواست		

بروکراکس اس جی ام بی ایچ

کارلسروهه آلمان

تلفن +۴۹ ۷۲۱ ۰۵۰۹۹۷ - فکس +۴۹

info@bruker

www.bruker.com