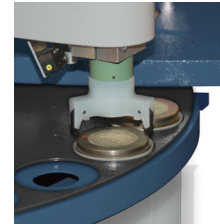
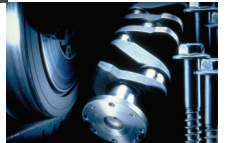
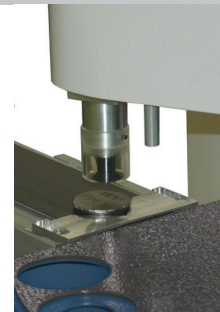


این راهکار جمع و جور و نوآورانه،
ترکیبی منحصر به فرد از فناوری
XRF و اتوماسیون Scientific
Thermo در فضایی کمتر از ۱ متر
مربع است. با نمونه‌گیری کاملاً
خودکار

این سیستم مقرون به صرفه با
آماده‌سازی و تجزیه و تحلیل یک نوع
ماده، به نیازهای کاربران برای تجزیه و
تحلیل سریع و دقیق در کاربردهای
فلزات، معدن و سیمان پاسخ می‌دهد.

خودکار X'ARL OPTIM با پیامک-امگا

دستگاه XRF اتوماتیک شرکت Thermo Scientific



آنالیز XRF کاملاً خودکار با هزینه کم

معرفی نمونه‌های آماده شده. یک جایگاه
اضافی به پایگانی نمونه‌های تولیدی پس از
تجزیه و تحلیل اختصاص داده شده است.
اطمینان از اینکه طیف سنج به طور دائم
نتایج با کیفیت ارائه می‌دهد، برای جلوگیری از
ضایعات یا هدررفت و نیاز به دوباره کاری در تولید
ضروری است.
نظارت بر ابزار دقیق بدون نیاز به حضور ناظر و
عملکردهای یکپارچه ردیابی نتایج، از ویژگی‌های
استاندارد این سیستم هستند.

همچنین می‌توان کل سیستم را درون یک
محفظه Thermo Scientific ARL Quanto Shelter
برای تجزیه و تحلیل در محل و نزدیک تر به فرآیند
ارائه داد. این سیستم اغلب "آزمایشگاه در جعبه"
نامیده می‌شود.

برای اهداف کنترل تولید صنعتی، هنگامی که
انواع مختلف مواد باید به صورت موازی با
استفاده از سیستم‌های اختصاصی کاملاً
خودکار پردازش شوند، دستگاه خودکار
Thermo Scientific ARL OPTIM X به همراه
SMS-Omega راه حل مناسبی است: سرعت
تجزیه و تحلیل و کیفیت نتایج با آماده‌سازی و
جابجایی خودکار نمونه بهبود می‌یابد، در حالی
که تجزیه و تحلیل و توزیع نتایج بدون نیاز به
دخالت کاربر، خودکار می‌شود.

یک بازوی جابجایی نمونه مجهز به دستگاه
مکش (نسخه فلزی) یا یک گیره (نسخه اکسیدی)
برای بارگذاری نمونه‌های مورد نیاز برای تجزیه و
تحلیل استفاده می‌شود که تحت شرایط کاملاً
یکسان و تکرارپذیر پردازش می‌شوند.
یک خشاب دایره ای ثابت با ۸ جایگاه،
امکان نگهداری استانداردهای مرجع و دفترچه
راهنمای گاه به گاه را فراهم می‌کند.



میزن نمونه دایره ای برای
طیف سنج X'ARL OPTIM

ارتباط و کار با دنیای بیرون

دستگاه خودکار ARL OPTIM'X به همراه SMS-Omega را می توان بدون نیاز به هیچ تغییر قابل توجهی در آزمایشگاه های متمرکز یا در کارگاه های تولیدی نصب کرد.

• **ثبت نمونه سفارشی و انعطاف پذیر**

نمونه هارا می توان به صورت دستی از طریق ترمینال(ها) ثبت کرد. گزینه هایی برای تسهیل و سرعت بخشیدن به ثبت وجود دارد، مانند خواندن داده ها از طریق فایل های شبکه، بارکدخوان های انتخاب از لیست نمونه ها. ثبت آنلاین از طریق شبکه با استفاده از سایر رایانه ها (رایانه های پردازش، سیستم های مدیریت آزمایشگاه) نیز برای جلوگیری از خطا و صرفه جویی در زمان امکان پذیر است. ثبت نمونه از طریق پیامک

فرآیندی قدرتمند و قابل تنظیم برای تولید تمام جزئیات مربوط به پردازش که باید اعمال شود. در فرآیند ثبت در قلب عملیات اتوماسیون قرار دارد و

هوش. این دستگاه قبل از تحویل، مطابق با نیازهای خاص شما، در کارخانه پیکربندی، سفارش سازی و تنظیم دقیق می شود تا از اشتباهات جلوگیری شود، کار اپراتورها ساده شود انتخاب تمام پارامترهای عملیاتی مانند برنامه های آماده سازی و تحلیلی و غیره به صورت خودکار انجام شود.

- انتقال, نتبحه

تجزیه و تحلیل ها بلافاصله و به طور خودکار پس از تجزیه و تحلیل نمونه منتقل می شوند؛ روش های مختلف انتقال متنوعی در دسترس است. مقاصد مربوطه (کامپیوترها، پایانه ها) به طور خودکار انتخاب می شوند تا از تأخیر و اشتباه جلوگیری شود. حداکثر 18 مقصد مختلف می توانند نتایج ارسال شده از طریق شبکه خطوط سریال را دریافت کنند.

آماده سازی خودکار نمونه

آماده سازی سریع، قابل اعتماد و تکرارپذیر نمونه برای عملیات آنالیز و بدون نیاز به حضور ناظر ضروری است. ما طیف کاملی از دستگاه های تمام اتوماتیک را برای آماده سازی موارد زیر ارائه می دهیم:

- نمونه های فلزی (آهنی و غیرآهنی)
- اکسیدهای مرتبط با تولید فلز (سنگ معدن، سیتر، حمام، سرباره و سرباره کوره بلند)
- اکسیدهای مرتبط با مواد معدنی و سیمان

دستگاه SMS-Omega ARL برای
آماده سازی و آنالیز خودکار یک نوع از نمونه های
تولیدی (فلزات یا اکسیدها) طراحی شده است.
سازگاری با انواع دیگر نمونه ها (مثلاً
سربراره های شیشه ای شده، مهره های
ذوب شده، سایر فلزات) باید برای هر کاربرد
براساس شکل ها و ابعاد مختلف نمونه
ارزنام شود.

تجزیه و تحلیل خودکار

برای سرعت بخشیدن به سیستم و حذف اجزای مکانیکی، ARL SMS-Omega از هیچ کاست بسته‌ای برای تجزیه و تحلیل استفاده نمی‌کند. از نگهدارنده‌هایی با حلقه‌های مرکزی برای قرار دادن نمونه هادر حین اندازه‌گیری و برای نگهداری استاندارد‌ها و نمونه‌های دستی استفاده می‌شود.

مدیریت نمونه پس از تجزیه و تحلیل

نمونه های تولیدی را می توان از طریق یک سیستم نقاله واحد به سیستم آماده سازی بازگرداند:

- برای بازیافت تکیه گاه ها (حلقه های فولادی برای گلوله ها، تکیه گاه های فلزی برای مهره ها)
- برای مرتب سازی و بایگانی متمرکز (فلزات)
- برای آنالیز تکمیلی توسط سایر ابزارها (مثلا توسط نشر نوری برای فلزات ضد زنگ بر آلایز)

پس از تجزیه و تحلیل، نمونه های فلزی را می توان به صورت محلی در یک ظرف نیز بایگانی کرد.

سازیدون مراقبت نظارت

طریقۀ ذخیره سازی را فراهم می کند ARL SMS-Omega. برای حداکثر 8 استاندارد و نمونه دستی. نمونه های کنترل به طور منظم توسط تکنیک های ارزیابی آماری (SPC) تجزیه و تحلیل و پردازش می شوند تا ناهنجاری های احتمالی تشخیص داده شوند.

استانداردسازی خودکار ابزار دقیق در صورت لزوم توسط سیستم فعال می شود و در صورت نیاز به مداخلات دستی برای جلوگیری از خارج شدن سیستم از کنترل، آلارم ها تولید می شوند.

برای اهداف صدور گواهینامه، عملکرد تحلیلی دستگاه می تواند به طور دائم ثبت و در قالب نمودارهای کنترل (گزینه SPC-Full) بدون دخالت اپراتور نمایش داده شود. نرم افزار SPC-Full صرفاً به نظارت بر دستگاه محدود نمی شود؛ بلکه می تواند به طور خودکار برای کنترل تولید و همچنین برای بررسی سریع عملکرد و شناسایی بهبودهای احتمالی فرآیند اعمال شود.

یک سیستم چندوظیفگی واقعی

این سیستم به طور دائم برای کاربران جهت انجام
سایر وظایف در دسترس است، یعنی:

- معرفی گاه به گاه نمونه های دستی با اشکال و ابعاد سازگار از طریق Omega SMS- مجله ای برای تحلیل
- ردیابی نمونه و نظارت بر سیستم از طریق یک صفحه نمایش سینوپتیک که موقعیت نمونه هادر سیستم و وضعیت هر جزء سیستم را نشان می دهد

- بررسی سوابق حساسی‌ری فعالیت های ثبت شده سیستم.
- بررسی، به روزرسانی و انتقال نتایج ذخیره شده
- ارزیابی نتایج استانداردسازی
- ارائه نمودارهای SPC برای ارزیابی عملکرد دستگاه (نیازمند SPC-Full)
- درخواست اجرای نمونه های کنترلی برای تأیید عملکرد دستگاه
- درخواست استانداردسازی دستگاه برای همه بافقط کانال های خاص

قابلیت ردیابی بهتر
فعالیت های کنترل کیفیت

علاوه بر ثبت عملکرد تحلیلی در طول زمان، توابع ردیابی ممیزی (Audit trail) امکان ثبت تاریخچه فعالیت ها را به شکل رویدادها یا مهرهای زمانی فراهم می کنند. همه یا فقط رویدادهای انتخاب شده، آلوده ها و هشدارها را می توان مرتب، چاپ و به رایانه های دیگر توزیع کرد. تابع ردیابی ممیزی یکپارچه، قابلیت ردیابی بیشتر کنترل تولید را تضمین می کند و اجرای یک سیستم کیفیت آزمایشگاهی مطابق با استانداردهای ISO را تسهیل می کند. ردیابی ممیزی همچنین می تواند برای ثبت فعالیت های سیستم برای اهداف تشخیصی و شناسایی علل، احتمال، مشکلات استفاده شود.

سیستم باز با قابلیت شخصی سازی آسان

هر سیستم پیامکی Thermo Scientific
قبل از تحویل، در کارخانه مطابق با نیازهای
خاص شما پیکربندی و سفارشی سازی
می شود.

علاوه بر این، سیستم می تواند پس از نصب، بیشتر تنظیم شود تا از تجربه شما در استفاده از سیستم بهره برد و نیازهای متغیر یا جدیدی را که پیش بینی آنها دشوار است، مدیریت کند.

انتخاب گسترده ای از راهکارهای اتوماسیون

دستگاه جدید و خودکار ARL OPTIM'X به همراه SMS-Omega نشان دهنده تعهد ما به ارائه خطوط کنترل فرآیند خودکار، ساده و اختصاصی و همچنین سیستم های با عملکرد بالاتر و پیچیده تر است. لطفاً با نزدیکترین دفتر Fisher Scientific Thermo تماس بگیرید یا به وب سایت ما به آدرس زیر مراجعه کنید. /oes

www.thermo.com

www.thermo.com/xray برای اطلاعات

بیشتر در مورد سایر راهکارهای اتوماسیون OES و XRF موجود، اینجا را کلیک کنید.