

دستگاه آنالیز اندازه ذرات Bettersizer SD

شرکت سازنده: **Bettersize**

کشور سازنده: چین



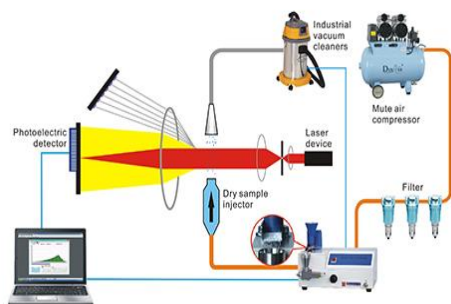
دستگاه آنالیز اندازه ذرات Bettersizer SD، ساخت شرکت Bettersize به منظور مطالعه‌ی توزیع اندازه ذرات در انواع نمونه‌های خشک و مرطوب تنها توسط یک سیستم، بکار برده می‌شود. این دستگاه اندازه‌گیری سایز ذرات نوعی آنالایزر لیزری قوی به منظور مطالعه‌ی توزیع اندازه ذرات می‌باشد که به منظور اندازه‌گیری سایز ذرات طراحی و تولید شده‌است. این دستگاه به نوعی فراهم آورنده‌ی امکان انجام آنالیز توزیع اندازه ذرات به صورت دقیق، چه در مورد نمونه‌های مرطوب و چه در نمونه‌های خشک می‌باشد. در این دستگاه اندازه‌گیری سایز ذرات سیستم پاشندگی خشک که توسط فیدر لرزش الکترومغناطیسی کنترل می‌شود، در دستگاه به منظور مطالعه‌ی توزیع اندازه ذرات تعبیه شده‌است.

- ✓ به منظور اندازه‌گیری: سایز و توزیع اندازه ذرات
- ✓ محدوده‌ی اندازه‌گیری سایز ذرات در دستگاه آنالیز اندازه ذرات Bettersizer SD: ۰,۱ تا ۱۰۰۰ میکرومتر
- ✓ نوع نمونه: مرطوب و خشک
- ✓ تکنولوژی بکار رفته در این دستگاه آنالیز اندازه ذرات به منظور مطالعه‌ی توزیع اندازه ذرات: پراش لیزری



ویژگی‌های عملکردی دستگاه آنالیز اندازه ذرات Bettersizer SD

۱. سیستم نمونه‌گیری در این دستگاه آنالیز اندازه ذرات: مجهز به نوعی مبدل بین سیستم خارجی نمونه‌گیری خشک به صورت خودکار و سیستم اتوماتیک نمونه‌ی مرطوب (مطابق شکل زیر)، می‌باشد که به منظور مطالعه‌ی توزیع اندازه ذرات بکار برده می‌شود.



۲. این دستگاه اندازه‌گیری سایز ذرات مجهز به سیستم SOP بوده که قابلیت تنظیم اتوماتیک را به منظور

رسیدن به یک عملکرد آسان و راحت در آنالیز توزیع اندازه ذرات، دارا می‌باشد.

۳. این دستگاه اندازه‌گیری سایز ذرات مجهز به نوعی نرم افزار تحلیلی قوی بوده که اطمینان از امنیت داده‌ها،

گزارش خروجی و جبران شار نوری را در مطالعه‌ی توزیع اندازه ذرات بر عهده دارد.

مشخصات فنی دستگاه آنالیز اندازه ذرات Bettersizer SD

Testing parameter	Material
Particle size	Suspension, emulsion, dry powder
General	Bettersizer SD
Theory	Laser diffraction
Analysis theory	Mie and Fraunhofer
Testing speed	3kHz
Typical measurement	≤10 second
Size	
Size range	0.1 - 1000um
Number of size	More than 100 customized grades
Accuracy	Wet ≤1% (G1, M D50) Dry ≤3% (G1, M D50)
Repeatability	Wet ≤1% (G1, M D50) Dry ≤3% (G1, M D50)
Resolution ratio	Single peak, double peak, multi-peak
Optics	
Red light	Max. 3mW, semiconductor optical fiber laser, 635nm
Lens arrangement	Single lens
Lens design	F-Theta Lenses
Effective focal length	223mm
Detector	
Arrangement	Log-spaced array
Quantity	84 pieces (forward, sideways)
Light path adjustment	Intelligent automatic alignment
Sample dispersion	
Dispersion type	Wet & Dry
Dispersion system	Ultrasound 50W, 38 KHz Dry burning resistant protection system
Water circulation	Centrifugal pump, 500 -2500 ml/min auto water intake and rinsing
Water capacity	600 ml
Dispersion system	Solve it compatible system
Air flow rate	400-1000 L/min
Air compressor	Gas container ≥ 60L Pressure ≤ 8bar
Vacuum cleaner	Wet dust collector or bag filter
Air filter	3 um, 0.3 um, 0.01 um
Software	
21 CFR Part 11	Enable
SOP Designer	Enable
Report	More than 14 formats report
Auto test	Enable
Data export	EXCEL, PDF, WORD, JPG and etc.
System compliance	
Laser class	Class I laser product
System	
Supply voltage	220VAC
Dimension	720mm x 300mm x 280mm (L x W x H)
Weight	26kg
Computer	
Computer interface	At least a USB2.0 port required
Operation system	Windows XP, Windows 7, 8 or 10
Hardware	Intel Core i5, 4GB RAM, 250GB HD